

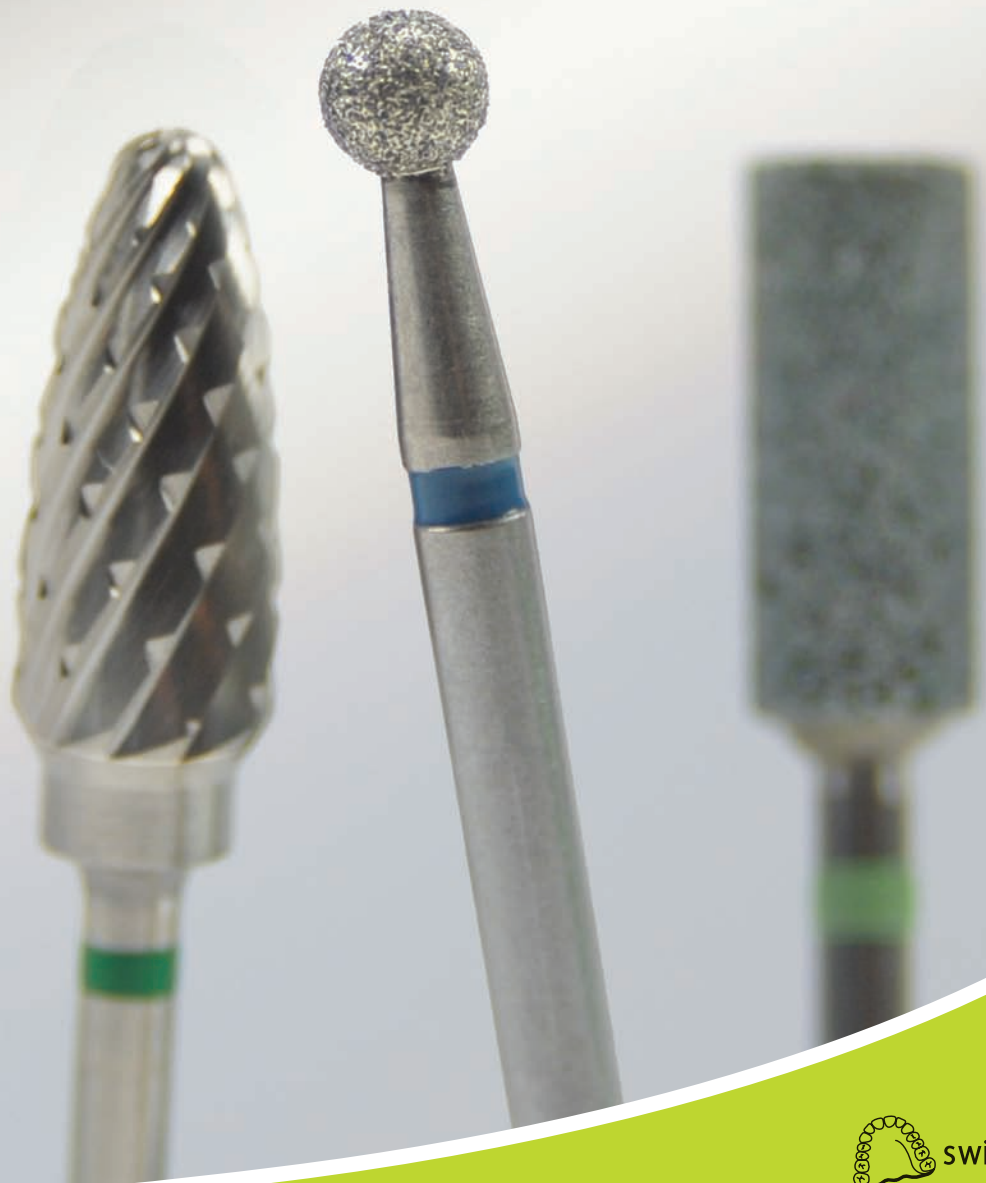
jota

Rotierende Dentalinstrumente

Rotary Dental Instruments

Instruments Dentaires Rotatifs

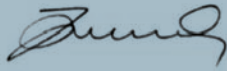
Instrumental Dental Rotatorio



Geschätzte Kunden und Partner

Mehr als 100 Jahre Erfahrung und die Konzentration auf Rotierende Instrumente bilden eine solide Basis für unser Angebot an Qualitätsprodukten. Wir orientieren uns an Ihren Anforderungen, ergänzen diese mit Innovationen und streben die Maximierung Ihrer Kundenzufriedenheit an. Wir sind stolz darauf, viele von Ihnen seit Jahrzehnten als Partner und Kunden zu kennen. Gleichzeitig verpflichtet uns Ihre Treue, auch in Zukunft mit einer herausragenden Marktleistung an rotieren Instrumenten und damit verbundenen Dienstleistungen dieses Vertrauen zu bestätigen. Der vorliegende Katalog bietet Neuheiten, erweiterte und ergänzte Sortimente sowie viele nützliche Informationen rund um die optimale Anwendung von rotierenden Instrumenten. Schön, dass Sie unser Kunde sind.

Josef Rauch, CEO



Dear Customers and Partners

Over 100 years of experience and the focus on rotary instruments only are a solid based for our offer of high quality products. We align ourselves at your requirements, add innovation and strive after a maximum of customer satisfaction. Our pride and joy is your loyalty, with many of you since decades. Partnership has its responsibility, and we are committed to continue with all our efforts to provide an outstanding market offer of rotary instruments and services. The current catalogue offers new products, extended and completed product lines and a range of useful information around the optimal applications of rotary instruments. You are a valued customer!

Josef Rauch, CEO



Chers clients et partenaires

Plus de 100 ans d'expérience et la spécialisation uniquement en instruments rotatifs sont les garanties de la très haute qualité de notre offre de produits. Nous nous alignons sur vos besoins, en y ajoutant l'innovation et nous recherchons sans cesse la satisfaction de nos clients. La fidélité de la part de beaucoup d'entre vous, depuis des dizaines d'années, est notre fierté et notre plaisir. Le partenariat suppose une certaine responsabilité, et nous nous sommes engagés à poursuivre tous nos efforts pour vous fournir une offre exceptionnelle sur le marché des instruments rotatifs et des services. Le présent catalogue vous propose de nouveaux produits, qui augmentent et complètent notre ligne de références et une gamme d'informations utiles autour de l'application optimale des instruments rotatifs. Vous êtes un client reconnu !

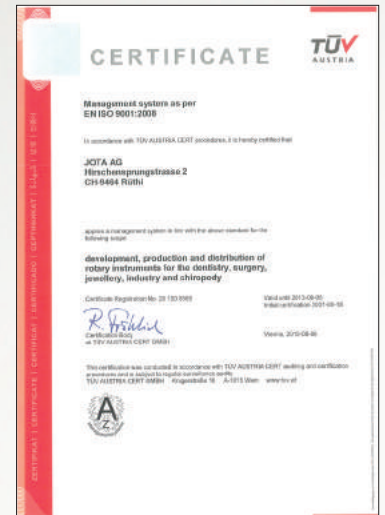
Josef Rauch, CEO



Estimados Clientes y Partners

Más de 100 años de experiencia, focalizados únicamente en instrumentos rotatorios constituyen bases sólidas para ofrecer productos de alta calidad. Nosotros nos alineamos a sus requerimientos, añadiendo innovación y esfuerzo para conseguir una máxima satisfacción de nuestros clientes. Nuestro orgullo y mayor alegría, es disfrutar de su lealtad, y la de muchos de ustedes desde hace muchas décadas. Esta alianza tiene su responsabilidad y estamos comprometidos a continuar con nuestros esfuerzos para proporcionar ofertas y servicios al mercado de instrumentos rotatorios. El presente catalogo ofrece nuevos productos, complementando nuestra extensa y completa línea productos, cuenta con una amplia y útil información acerca de las aplicaciones óptimas de los instrumentos rotatorios. Usted es un cliente valioso para nosotros!!

Josef Rauch, CEO

i

© JOTA AG, Schweiz
Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, sind nur mit schriftlicher Genehmigung der JOTA AG, Rüthi zulässig. Es gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- & Lieferbedingungen“-Programm- und Konstruktionsänderungen, sowie Abweichungen der tatsächlichen Ausführungen von den Abbildungen und Angaben bleiben vorbehalten.

© JOTA AG, Switzerland
All rights reserved. Reproduction, also by extract, are only permitted with written authorization of JOTA AG, Rüthi. All orders and deliveries are subject to our „General Sales and Delivery Terms“. We reserve the right to modify our range of products and their design as well as to deviate from the illustrations and data shown.

© JOTA AG, Suisse
Tous droits réservés. Toute reproduction, même partielle, est seulement permise sur autorisation écrite de JOTA AG, Rüthi. Toutes nos offres, commandes et livraisons sont soumises à nos „conditions générales de vente et de livraison“. Nous nous réservons le droit de modifier la gamme de nos produits et leur présentation autant pour différer des illustrations que des données qui sont présentées.

© JOTA AG, Suiza
Todos los derechos reservados. La reproducción o extracción, son solo permitidos mediante la autorización escrita de JOTA AG, Rüthi. Todas las ofertas, ordenes y despachos se encuentran sujetas a nuestros "Términos Generales de Ventas y despachos". Nosotros nos reservamos el derecho a modificar nuestro rango de productos y sus diseños así como para desviarse de los ejemplos y de los datos mostrados.

Allgemeine Informationen	2
General information	
Informations générales	
Información general	
Diamant Instrumente	6
Diamond instruments	
Instruments diamantés	
Instrumentos de diamante	
Hartmetall instrumente	22
Carbide instruments	
Instruments en carbure	
Instrumentos de carburo	
Stahl instrumente	44
Steel instruments	
Instruments en acier	
Instrumentos de acero	
Schleifkörper	53
Abrasives	
Abrasifs	
Abrasivos	
Polierer & Bürsten	82
Polishers & Brushes	
Polissoirs & Brosses	
Pulidores & Cepillos	
Frästechnik	101
Milling burs	
Technique de fraisage	
Técnica de fresado	
Kits	105
Kits	
Kits	
Kits	
Zubehör	112
Accessories	
Accesorios	
Accesorios	
Sicherheitshinweise & Index	115
Safety precautions & Index	
Conseils de sécurité & Index	
Instrucciones de seguridad & Indice	



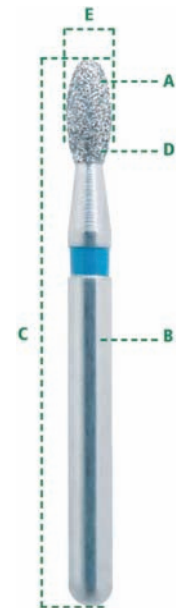
ISO-Nummer

ISO number

numéro ISO

número ISO

A	B	C	D
Werkstoff des Arbeitsteils	Schaftart und Gesamtlänge	Form und Korngröße des Arbeitsteils	Grösster Durchmesser des Arbeitsteils in 1/10 mm
Material of working part	Shank type and total length	Shape and design of working part	Biggest diameter of working part in 1/10 mm
Matériau de la pièce de travail	Type de tige et longueur totale	Forme et réalisation de la pièce de travail	le plus grand Diamètre de la pièce de travail en 1/10 mm
Material de la pieza	Tipo de mango y longitud total	Forma y ejecución de la pieza	Diámetro mayor de la pieza en 1/10 mm


Beispiel / Example / Exemple / El ejemplo

Diamant	FG	Ei, mittel	018
Diamond	FG	Egg, medium	018
Diamant	FG	Oeuf, moyen	018
Diamante	FG	huevo, mediano	018

806

314

277 524

018

= 806 314 277 524 018
So bestellen Sie richtig
The right way to order
Pour commander correctement
Así efectuará el pedido correcto
859

 konisch spitz, schlank
 conical pointed, slender


FIG	SHANK	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
859	HP	806 104 166 524 -	010	014	018
859F	HP	806 104 166 514 -			018

L mm



Application & Hygiene



Die übersichtliche Darstellung der Bestellinformationen erleichtert die richtige Auswahl.

Clearly laid-out order information helps to make the right selection.

La représentation claire des informations relatives à la commande facilite le bon choix.

La clara disposición de las informaciones de pedido facilita la tarea de efectuar la selección correcta.

801 F HP 018

 Figur + Körnung + Schaft + Durchmesser
 Figure + Grain + Shank + Diameter
 Figure + Grain + Tige + Diamètre
 Figura + Grano + Mango + Diámetro

 Durchmesser/Diameter/Diamètre/Diámetro
 Körnung/Grain/Grain/Grano
 Schaft/Shank/Tige/Mango
 Figur/Figure/Figure/Figura

Verpackung

Package

Emballage

Envase

- › Die praktische Blisterverpackung mit hygienischem Einzelaufriss schützt die Instrumente.
 - › Alle Informationen zu Figur, Grösse, ISO-Nummer und empfohlener Drehzahl sind übersichtlich dargestellt.
 - › Die handlich, transparente Kunststoffbox ist stabil, leicht und stapelbar.
- › The instruments are protected by practical blister packaging with hygienic single tear-off.
 - › All information on on figure, size, ISO number and recommended speed are clearly shown.
 - › The handy, transparent plastic box is sturdy, light and stackable.
- › L'emballage en blister pratique avec ouverture individuelle hygiénique protège les instruments.
 - › Toutes les informations ayant trait à la référence, la taille, le numéro ISO et la vitesse de rotation recommandée sont représentées clairement.
 - › La boîte en plastique pratique est transparente, solide, légère et empilable.
- › El práctico blíster con la higiénica abertura única protege los instrumentos.
 - › Todas las informaciones sobre figura, tamaño, número ISO y número de revoluciones recomendadas están claramente expuestas.
 - › La práctica caja de plástico transparente es estable, ligera y apilable.



A	B	C	D	E	F	G	H
Match Code	Figur Nummer	Schaft	Durchmesser	2D-Code	ISO-Nummer	Maximale Drehzahl	Lot-Nummer
Match Code	Figure-Number	Shank	Diameter	2D Code	ISO-Number	Maximum speed	Lot-Number
Match Code	Référence	Tige	Diamètre	Code 2D	Numéro ISO	Vitesses de roation maximales	Numéro Lot
Código Fabricación	Número de Figura	Mango	Diámetro	Código 2D	Número ISO	Número de revoluciones maximas	Número de lote

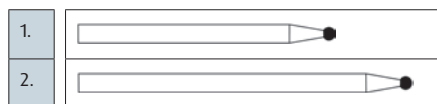
Types of shank

Tipos de tiges

Tipos de mangos

Tipos de mangos

	Verwendung	Application	Utilisation	Utilización	∅	←→*	ISO	
1.	Handstück, kurz	Straight handpiece, short	Pièce à main, courte	Pieza de mano, corto	2,35	34 mm	103	HP S
2.	Handstück	Straight handpiece	Pièce à main	Pieza de mano	2,35	44,5 mm	104	HP



i	
Die Gesamtlängen der Instrumente können je nach Konstruktionstyp länger oder kürzer ausfallen	
The total length of instruments can be shorter or longer according to type of construction	
En fonction du type de construction, les longueurs totales des instruments peuvent être plus courtes ou plus longues	
Las longitudes totales de los instrumentos pueden ser más cortas ó más largas según tipo de construcción	

Anwendungs- & Hygiene-Symbole

Application and hygiene symbols

Symboles d'utilisation & d'hygiène

Símbolos de indicación e higiene

Zahnlabor/Dental Laboratory/Labo dentaire/Laboratorio dental				
	Feinwerktechnik	Laboratory precision technique	Mécanique de précision dentaire	Prótesis de precisión
	Modellgusstechnik	Model casting technique	Technologie des couées sur modèle	Técnica de esqueleticos
	Modellherstellung	Model casting	Fabrication des modèles	Confección de modelos
	Kunststofftechnik	Acrylic technique	Technologie des résines	Técnica de acrílico
	Kronen- & Brückentechnik	Crown and bridge technique	Technologie des couronnes et des bridges	Técnica de coronas y puentes
	Verblend- & Keramiktechnik	Veneer and ceramic technique	Technologie de recouvrement et de la céramique	Técnica de revestimiento y cerámica

Desinfektion & Sterilisation/Disinfection & Sterilization/Désinfection & Stérilisation/Desinfección & Esterilización				
	Autoklav mit 135° C	Autoclave operating at 135° C	Autoclave avec 135° C	Autoclave a 135° C
	Thermodesinfektor	Thermodesinfector	Thermodésinfecteur	Desinfectador térmico
	Heissluftsterilisator mit 180° C	Steriliser operating with air of 180° C	Stérilisateur à air chaud avec 180°C	Eterilizador de aire caliente a 180° C
	Chemiklav	Chemiclave	Chemieclave	Esterilizador químico
	Ultraschall	Ultrasonics	Ultrason	Ultrasonido
	Bohrerbad	Drill bath	Bain pour fraises	Baño para fresa



Drehzahlempfehlung

Recommended speeds

Vitesse de rotation recommandée

Número de revoluciones recomendadas

Dentallabor	Diamanten & Hartmetall	Stahl & Frästechnik
Laboratory	Diamonds & Carbides	Steel & Millin burs
Laboratoire	Diamanté & Carbure	Acier & Technique de Fraisage
Laboratorio	Diamante & Carburo	Acero & Técnica de fresado

Grösse	Handstück	Handstück
Size	HP	HP
Taille	PM	PM
Tamaño	PM	PM

	min-1	m/sec	min-1	m/sec
005	50000	1	50	1
006	50000	2	50	2
007	50000	2	50	2
008	50000	2	50	2
009	50000	2	50	2
010	50000	3	50	3
012	50000	3	50	3
014	50000	4	50	4
016	50000	4	50	4
018	50000	5	45	4
021	50000	5	40	4
023	50000	6	35	4
025	50000	7	30	4
027	50000	7	30	4
029	50000	8	25	4
031	50000	8	25	4
033	50000	9	25	4
035	50000	9	20	4
037	50000	10	20	4
040	50000	10	20	4
042	50000	11	20	4
045	50000	12	18	4
047	45000	11	18	4
050	40000	10	15	4
055	35000	11	15	4
060	35000	11	12	4
065	30000	11	12	4
070	30000	11	10	4
075	25000	10	10	4
080	25000	10	10	4
085	25000	11	10	4
090	25000	12	8	4
095	20000	10	8	4
100	20000	10	8	4
120	18000	11	7	4
140	16000	12	6	4
160	14000	12	5	4
180	12000	11	4	4
200	10000	10	4	4
220	10000	12	3.5	4

Dentallabor	Schleifkörper
Laboratory	Abrasives
Laboratoire	Abrasifs
Laboratorio	Abrasivos

Grösse	Winkelstück
Size	RA
Taille	CA
Tamaño	CA

	min-1	m/sec
025	50000	7
027	50000	7
029	50000	8
031	50000	8
033	50000	9
035	50000	9
037	50000	10
040	50000	10
042	50000	11
045	50000	12
047	50000	12
050	50000	13
055	50000	14
060	50000	16
065	50000	17
070	50000	18
075	50000	20
080	50000	21
085	50000	22
090	45000	21
095	45000	22
100	40000	21
110	35000	20
120	35000	22
130	30000	20
140	30000	22
150	25000	20
160	25000	21
170	25000	22
180	20000	19
190	20000	20
200	20000	21
220	18000	21

jota

Diamantinstrumente

Diamond instruments

Instruments diamantée

Instrumentos de diamante




Farbcodierung/Körnung

Colour code/Grain

Code couleur/Grain

Código de colores/Granulación

 	2 schwarze Ringe	mega grob = MG	554	425-500 µm	Sehr grobes Vorschleifen
	2 black rings	mega coarse = MG	554	425-500 µm	Super coarse pre-grinding
	2 bagues noires	méga-gros = MG	554	425-500 µm	Dégrossissage très grossier
	2 anillos negros	mega-grueso = MG	554	425-500 µm	Desbaste ultra rápido
 	schwarzer Ring	super grob = SG	544	151-213 µm	Grobes Vorschleifen
	black ring	super coarse = SG	544	151-213 µm	Coarse pre-grinding
	baque noire	super gros = SG	544	151-213 µm	Dégrossissage très grossier
	anillo negro	super-grueso = SG	544	151-213 µm	Desbaste super rápido
 	grüner Ring	grob = G	534	107-181 µm	Vorschleifen
	green ring	coarse = G	534	107-181 µm	Pre-grinding
	bague vert	gros = G	534	107-181 µm	Dégrossissage
	anillo verde	grueso = G	534	107-181 µm	Desbaste rápido
 	blauer Ring	mittel	524	64-126 µm	Universelles Schleifen
	blue ring	medium	524	64-126 µm	Universal grinding
	bague bleue	moyen	524	64-126 µm	Abrasion universelle
	anillo azul	mediano	524	64-126 µm	Abrasión universal
 	roter Ring	fein = F	514	27-76 µm	Glätten
	red ring	fine = F	514	27-76 µm	Burnishing
	bague rouge	fin = F	514	27-76 µm	Lissage
	anillo rojo	fino = F	514	27-76 µm	Suavizado
 	gelber Ring	extra fein = EF	504	10-36 µm	Vorfinieren von Kompositen
	yellow ring	extra fine = EF	504	10-36 µm	Prefinishing of composites
	bague jaune	extra fin = EF	504	10-36 µm	Prépolissage de composites
	anillo amarillo	extra fino = EF	504	10-36 µm	Pre-acabado de resinas (resinas)
 	weisser Ring	ultra fein = UF	494	4-14 µm	Endfinieren von Kompositen und Glätten
	white ring	ultra fine = UF	494	4-14 µm	Final finishing of composites and burnishing
	bague blanche	ultra fin = UF	494	4-14 µm	Polissage de composites et lissage
	anillo blanco	ultra fino = UF	494	4-14 µm	Acabado final de resinas y bruñido

Die Verwendung grobkörniger Diamanten (ISO 534, 544 und 554) kann zu erhöhter thermischer Entwicklung führen. Beim Einsatz dieser Produkte ist daher besonders auf ausreichende Kühlung und minimale Anwendungskraft zu achten.
Instrumente ab ISO-Grösse 031 mit zusätzlicher Kühlung einsetzen (Wasserspritze)

The use of coarse-grained diamonds (ISO 534, 544 and 554) can lead to increased heat generation. When using these products, special care should therefore be taken to ensure sufficient cooling and minimal application force.
Instruments from ISO size 031 should be used with additional cooling (water spray)

L'utilisation de diamants à gros grains (ISO 534, 544 et 554) peut entraîner un développement thermique accru. Lors de l'utilisation de ces produits, il faut donc veiller à garantir un refroidissement suffisant et exercer le moins de force possible.
Pour les instruments à partir de la taille ISO 031, il faut avoir recours à un refroidissement supplémentaire (pulvérisateur d'eau)

El uso de diamantes de grano grueso (ISO 534, 544 y 554) puede generar bastante calor. Por tanto, al utilizar estos productos es importante que haya suficiente refrigeración y una fuerza de aplicación mínima.
En los instrumentos a partir del tamaño ISO 031, colocar una refrigeración adicional (bomba de agua)

Typen und Formen der Diamantinstrumente für das Zahnlabor

Types and shapes of diamond instruments for dental laboratories

Types et formes d'instruments diamantés pour le labo dentaire

Tipos y formas de instrumentos de diamante para el laboratorio dental



Fig.	801	805	807	818	825	830	835	837	837L	837XL	838L
Page	9	9	9	9	9	10	10	10	10	10	10



Fig.	847	848	849	850	852	854L	858	859	859L	862	863
Page	10	10	11	11	11	11	11	11	11	11	12



Fig.	868	869	875	878	879	881PS	882	892	895	909	Z801L
Page	12	12	12	12	12	12	12	13	13	13	14



Fig.	Z833	Z850	Z863	M801	M807	M813	M814	M837	M852	M854	M856
Page	14	14	14	15	15	16	16	16	16	16	16



Fig.	M862	M863	M941	M935	910D	911D	916D	918D	400D	365D	930D
Page	16	16	17	17	17	18	18	18	18	18	19



Fig.	932D	935D	915D	921D	940	947D	529D
Page	19	19	20	20	20	20	21

Diamantinstrumente

Diamond instruments

Instruments en diamantée

Instrumentos de diamante



Application & Hygiene



801

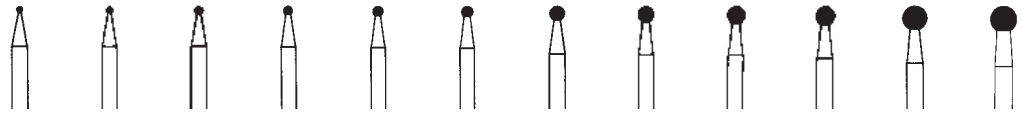
kugelförmig (rund)
spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø											
Handstück Straight Handpiece														
801	HP	806 104 001 524 -	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	033	035
801G	HP	806 104 001 534 -		010		014	016		021					
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2

805

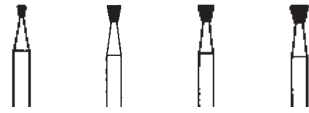
umgekehrter Kegel
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø				
Handstück Straight Handpiece							
805	HP	806 104 012 524 -	012	018	021		
			L mm	1,5	2,3	2,3	2,5
			5	5	5	5	

807

umgekehrt konisch
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
807	HP	806 104 255 524 -	018	
			L mm	5,0
			5	

818

Rad
wheel

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
818	HP	806 104 041 524 -	042	
			L mm	0,6
			2	

825

Linse
lens

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
825	HP	806 104 304 524 -	023	050
			L mm	0,6
			5	0,8
				2



151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso



107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino



10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

830

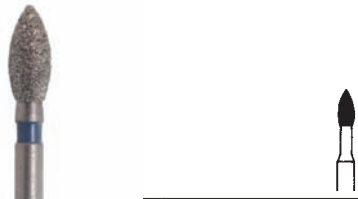
 Knospe, schlank
bud, slender


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
830	HP	806 104 257 524 -	023	
830F	HP	806 104 257 514 -	023	
830G	HP	806 104 257 534 -	023	
L mm		5,0		
L mm		5		

835

 Seite und Stirn schneidend
side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
835	HP	806 104 108 524 -	035	
L mm		3,5		
L mm		2		

837

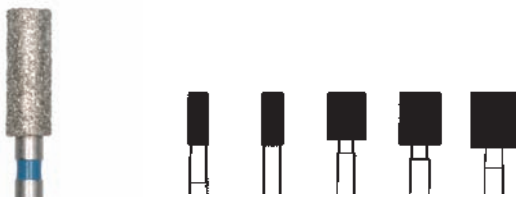
 Seite und Stirn schneidend
side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø				
Handstück Straight Handpiece							
837	HP	806 104 110 524 -	023	027		055	060
837MG	HP	806 104 110 554 -					060
837SG	HP	806 104 110 544 -			050		060
837F	HP	806 104 110 514 -					060
L mm		6,0	6,0	7,0	7,0	7,0	
L mm		5	5	2	2	2	

837L

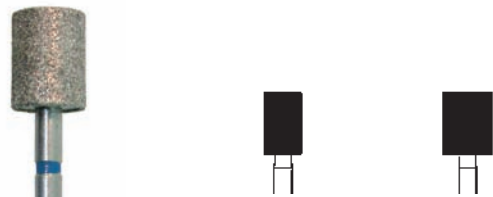
 Seite und Stirn schneidend
side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
837L	HP	806 104 111 524 -	050	
837LG	HP	806 104 111 534 -		065
L mm		8,0		8,0
L mm		2		2

837XL

 Seite und Stirn schneidend
side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
837XL	HP	806 104 112 524 -	100	
L mm		10,0		
L mm		1		

838L

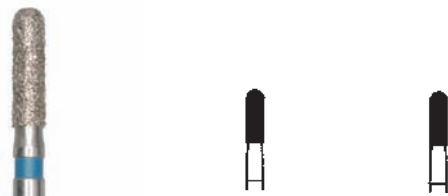
 zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
838L	HP	806 104 140 524 -	016	023
L mm		6,0		6,0
L mm		5		5

847

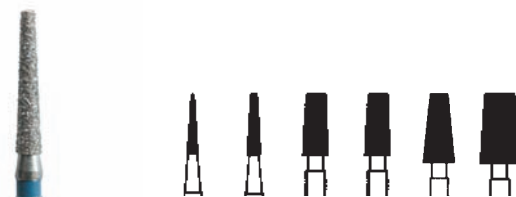
 konisch
conical


Fig	Shank	ISO	Ø					
Handstück Straight Handpiece								
847	HP	806 104 172 524 -	014	018	023	033	040	050
L mm		8,0	8,0	8,0	8,0	9,0	9,0	
L mm		5	5	5	2	2	2	

848

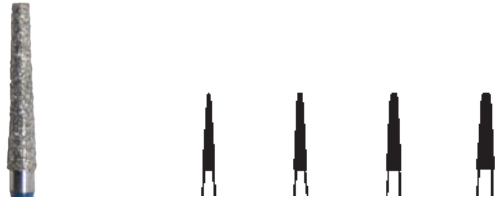
 konisch
conical


Fig	Shank	ISO	Ø			
Handstück Straight Handpiece						
848	HP	806 104 173 524 -	014	016	018	023
L mm		10,0	10,0	10,0	10,0	
L mm		5	5	5	5	



849 konisch, Stirn rund
conical, end domed

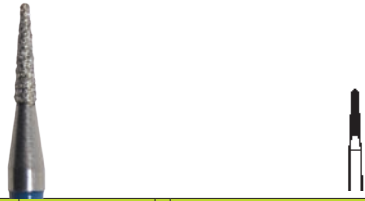


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
849	HP	806 104 197 524 -	014
L mm			6,0
L mm			5

850 konisch, Stirn rund
conical, end domed

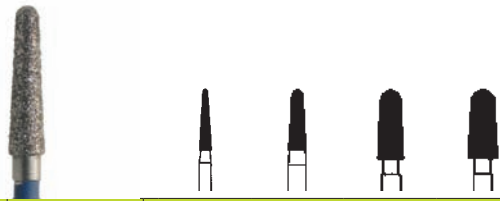


Fig	Shank	ISO	Ø				
Handstück Straight Handpiece							
850	HP	806 104 198 524 -	018	023	033	040	
850G	HP	806 104 198 534 -	018				
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0	
L mm			5	5	5	2	

852 konisch, Stirn rund
conical, end domed

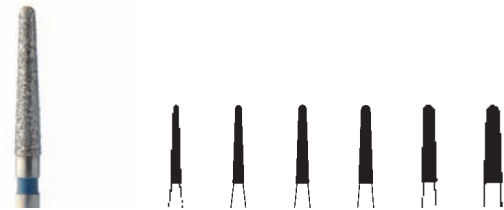


Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück Straight Handpiece									
852	HP	806 104 199 524 -	012	014	016	018	021	023	
852F	HP	806 104 199 514 -						023	
L mm			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
L mm			5	5	5	5	5	5	

854L konisch, nur Seite schneidend
conical, side cutting only



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
854L	HP	806 104 184 524 -	040
L mm			8,0
L mm			2

858 konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
858	HP	806 104 165 524 -	014
858G	HP	806 104 165 534 -	018
L mm			8,0
L mm			5

859 konisch spitz, schlank
conical pointed, slender

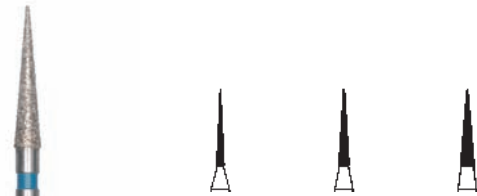


Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
859	HP	806 104 166 524 -	010	014	018
859F	HP	806 104 166 514 -			018
L mm			10,0	10,0	10,0
L mm			5	5	5

859L konisch spitz, schlank, lang
conical pointed, slender, long



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
859L	HP	806 104 167 524 -	018
859LF	HP	806 104 167 514 -	018
L mm			12,0
L mm			5

862 zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, pointed end



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
862	HP	806 104 249 524 -	016	018
L mm			8,0	8,0
L mm			5	5

151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso

107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso

64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano

27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino

10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino



863

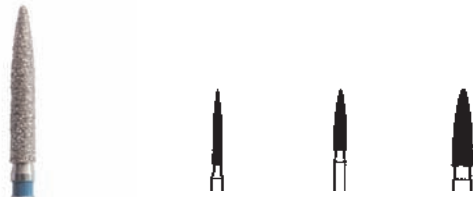
 zylindrisch, Stirn flammenförmig
 cylindrical, pointed end


Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
863	HP	806 104 250 524 -	012	016	025
L mm			10,0	10,0	10,0
			5	5	5

868

 Torpedo, zylindrisch
 torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
868	HP	806 104 289 524 -	012	014
L mm			8,0	8,0
			5	5

869

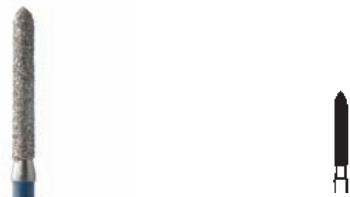
 Torpedo, zylindrisch
 torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
869	HP	806 104 290 524 -	014
L mm			10,0
			5

875

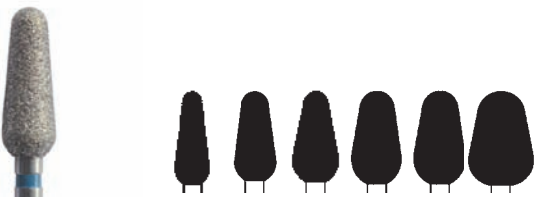
 Knospe, rund, schlank
 bud, rounded, slender


Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück Straight Handpiece									
875	HP	806 104 260 524 -	045		060				
875MG	HP	806 104 260 554 -			065			085	
875G	HP	806 104 260 534 -		055	060		070		
L mm			12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	15,0	
			2	2	2	2	2	2	

878

 Knospe, schlank
 bud, slender


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
878	HP	806 104 257 524 -	060
L mm			13,0
			2

879

 Knospe, rund, lang
 bud, rounded, long


Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
879	HP	806 104 266 524 -	047		060
879MG	HP	806 104 266 554 -		050	
879SG	HP	806 104 266 544 -	047		
L mm			12,0	15,0	20,0
			2	2	1

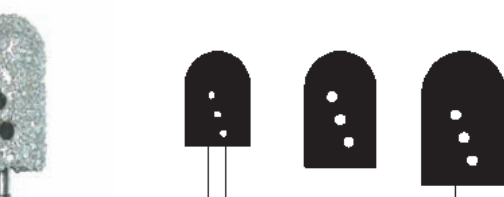
881PS


Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
881PSMG	HP	806 104 524 554 -	085	095	115
L mm			12,5	15,5	18,5
			1	1	1

882

 zylindrisch, Stirn rund
 cylindrical, end hemispherical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
882F	HP	806 104 142 514 -	018
L mm			10,0
			5

892Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
892G	HP	806 104 292 534 -	021
L mm			15,0
			5

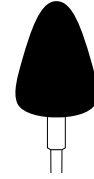
895Granate
Bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
895SG	HP	806 104 274 544 -	125
L mm			18,0
			1

909Rad
wheel

Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
909	HP	806 104 068 524 -	035	060
L mm			2,0	3,0
			2	2



151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super-grueso



107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino












10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino









4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino




Zirconia Diamonds
Zirconia Diamonds
Zirconia Diamonds
Zirconia Diamonds

i
Speziell entwickelt zur Bearbeitung von Zirkondioxid mittels Laborturbine und Wasserkühlung.
Specially developed for preparing zirconia using a laboratory turbine and water cooling
Développé spécialement pour l'usinage du zircon par la turbine laboratoire et avec le refroidissement par eau
Especialmente desarrollado para la preparación de óxido de zirconio por medio del uso de turbina para laboratorio con refrigeración de agua
Application & Hygiene      

Z801L		ZirPrep ZirPrep	
			
Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
Z801L	FG	806 314 697 324 -	014
		L mm	10,0
↻ 300'000 rpm			5

Z833		ZirPrep ZirPrep	
			
Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
Z833	FG	806 314 277 324 -	023
Z833F	FG	806 314 277 314 -	023
		L mm	10,0
↻ 190'000 rpm			5

Z850		ZirPrep ZirPrep	
			
Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
Z850	FG	806 314 198 324 -	018
Z850F	FG	806 314 198 314 -	018
		L mm	8,0
↻ 250'000 rpm			5

Z863		ZirPrep ZirPrep	
			
Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
Z863	FG	806 314 250 324 -	012
Z863F	FG	806 314 250 314 -	012
		L mm	10,0
↻ 300'000 rpm			5

Sinter-Diamanten

Sintered diamonds

Instruments diamantés Sinter

Diamantes sinterizados



- › Die Instrumente müssen vor erstmaligem Gebrauch auf einem Reinigungsstein wie dem JOTA 529D abgezogen werden um mögliche Produktion-süberreste zu entfernen. Dazu sollte der Reinigungsstein angefeuchtet werden.
 - › Sinterdiamanten müssen zeitweise mittels Reinigungsstein gereinigt werden.
 - › Die maximal zulässige Drehzahl beträgt 30.000RPM
 - › Auf Sinterdiamanten darf nicht zu viel Druck ausgeübt werden, da sie im Vergleich zu galvanisch beschichteten Diamanten wesentlich leichter brechen.
 - › Instrumente mit blauem Ring für Nickel/Chrom-Legierungen und Keramik
 - › Instrumente mit grünem Ring für Nickel/Chrom- und Chrom/Kobalt-Legierungen nicht für Keramik
- › Before using for the first time the instruments must be cleaned on a cleaning stone, such as the JOTA 529D, to remove any production residue. The cleaning stone should be moistened beforehand.
 - › Sinter diamonds should be cleaned periodically using the cleaning stone.
 - › The maximum permissible motor speed is 30,000 rpm.
 - › Avoid applying excessive pressure to sinter diamonds, as they break much more easily than electroplated diamonds.
 - › Instruments with a blue ring are intended for use with nickel/chrome alloys and porcelain.
 - › Instruments with a green ring are intended for use with nickel/chrome and chrome/cobalt alloys, but not for porcelain
- › Les instruments doivent, avant leur première utilisation, être passés sur une pierre à dresser telle la JOTA 529D afin d'éliminer de possibles résidus venant de la fabrication. Pour cela, la pierre à dresser doit être humidifiée.
 - › Les diamants frittés doivent être nettoyés de temps en temps à l'aide d'une pierre pour nettoyage.
 - › La vitesse de rotation maximale admissible est de 30'000 tours/minutes
 - › Une trop forte pression ne doit pas être appliquée sur les diamants frittés car ces derniers se brisent nettement plus facilement que les instruments diamantés par des procédés galvaniques.
 - › Instruments à bague bleue pour alliages nickel-chrome et la céramique
 - › Instruments à bague verte pour alliages nickel-chrome et chrome-cobalt, mais pas pour la céramique
- › Antes del primer uso los instrumentos deben frotarse con una piedra limpiadora como la JOTA 529D para eliminar los posibles restos depositados en la producción. Para ello la piedra de limpieza debe humedecerse.
 - › Los diamantes sinterizados deben limpiarse de tanto en tanto con la piedra limpiadora.
 - › El máximo número de revoluciones permitido es de 30.000 rpm
 - › No se debe ejercer mucha presión sobre los diamantes sinterizados porque son mucho más frágiles que los diamantes galvanizados y mucho más susceptibles a la rotura.
 - › Instrumentos con anillo azul para aleaciones de níquel-cromo y cerámica
 - › Instrumentos con anillo verde para aleaciones de níquel-cromo y cromo-cobalto. No aptos para cerámica

Application & Hygiene



↻ max. 30'000 rpm



151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso



107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino



10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

M801

kugelförmig (rund)
spherical (round)

Fig	Shank	ISO	Ø
M801	HP	807 104 001 524 -	029
Handstück Straight Handpiece			
L mm			2,9
			2

M807

umgekehrt konisch
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
M807	HP	807 104 225 524 -	029
Handstück Straight Handpiece			
L mm			6,0
			2

M813

 umgekehrter Kegel
inverted conical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
M813	HP	807 104 014 524 -	029
L mm			6,0
			2

M814

 Stirn mit konischer Aussparung
recessed conical end


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
M814G	HP	807 104 030 534 -	027	037
L mm			2,5	3,0
			2	2

M837

 Seite und Stirn schneidend
side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
M837G	HP	807 104 111 534 -	060
L mm			10,5
			2

M852

 konisch rund
conical domed


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
M852	HP	807 104 201 524 -		050
M852G	HP	807 104 201 534 -	031	
L mm			12,0	12,0
			2	2

M854

 konisch
conical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
M854	HP	807 104 172 524 -	023
L mm			11,0
			2

M856

 Grantate, konisch spitz, schlank
bullet, conical pointed, slender


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
M856	HP	807 104 274 524 -		060
M856G	HP	807 104 274 534 -		060
L mm			14,0	
			2	

M862

 Flamme
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
M862	HP	807 104 243 524 -	029
L mm			8,5
			2

M863

 zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, long ogival end


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
M863	HP	807 104 250 524 -	016
L mm			10,0
			2

M941

Scheibe dünn
disc thin

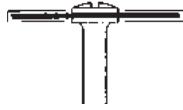


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
M941	HP	807 104 345 524 -	220
L mm			0,2
			1

M935

konisch rund
conical domed

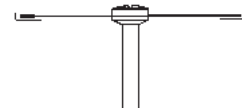
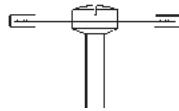


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
M935	HP	807 104 327 524 -	300
M935EF	HP	807 104 327 504 -	210
L mm			0,1
			1
			0,3
			1

Diamantscheiben „starr“

Diamond discs „rigid“

Disques diamantés „rigides“

Discos de diamante „rigidos“



151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super grueso



107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino



10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

i

Hygiene



910D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting

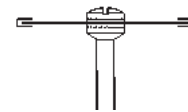
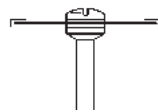


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
910D	HP	806 104 321 524 -	190
910DF	HP	806 104 321 514 -	190
L mm			0,6
			1
			0,6
			1

Application

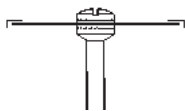
911D Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
911D	HP	806 104 332 524 -	220
911DF	HP	806 104 332 514 -	220
		L mm	0,6
			1

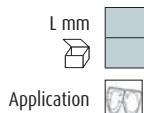
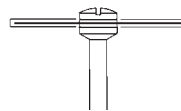
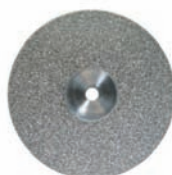

916D Umfang, vorne, hinten schneidend
peripheral, distal, proximal cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
916D	HP	806 104 327 524 -	220
		L mm	0,6
			1

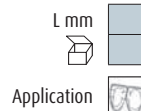
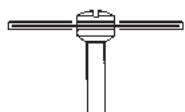
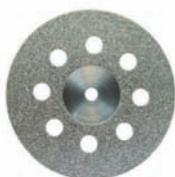

918D Umfang, vorne, hinten schneidend
peripheral, distal, proximal cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
918D	HP	806 104 335 524 -	220
		L mm	0,6
			1

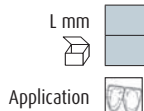
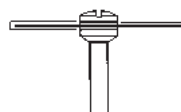

400D Scheibe dünn
disc thin


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
400DF	HP	806 104 400 514 -	220
		L mm	0,2
			1

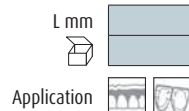
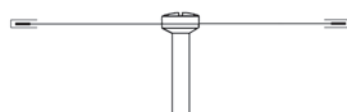
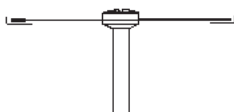

365D Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
365D	HP	806 104 333 514 -	300	450
		L mm	0,2	0,2
			1	1



Diamantscheiben „flexibel“

Diamond discs „flexible“

Disques diamantés „flexibles“

Discos de diamante “flexibles”

930D

Umfang, vorne, hinten schneidend
peripheral, distal, proximal cutting

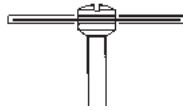


Fig	Shank	ISO	
Handstück Straight Handpiece			
930D	HP	806 104 345 524 -	220
	L mm		0,4
			1
Application			

932D

Umfang, vorne, hinten schneidend
peripheral, distal, proximal cutting

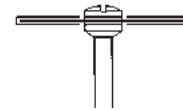
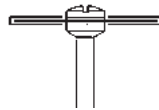


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
932D	HP	806 104 350 524 -	190	220
	L mm		0,4	0,4
			1	1
Application & Hygiene				



151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super-grueso



107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino



10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

935D

Umfang und Rand schneidend
peripheral and rim cutting

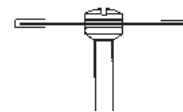
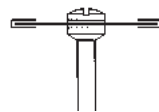


Fig	Shank	ISO		
Handstück Straight Handpiece				
935D	HP	806 104 340 524 -		220
935DF	HP	806 104 340 514 -	190	220
	L mm		0,3	0,3
			1	1
Application				

Diamantscheiben „superflexibel“

Diamond discs „superflexible“

Disques diamantés „super flexibles“

Discos de diamante “superflexibles”

915D

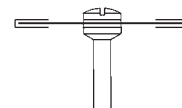
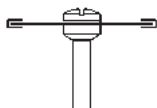
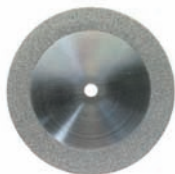
 Umfang und Rand schneidend
 peripheral and rim cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Handstück | Straight Handpiece

915D	HP	806 104 355 524 -	190	220
915DF	HP	806 104 355 514 -	190	220

L mm



0,2	0,2
1	1

Application

921D

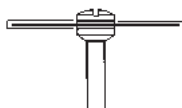
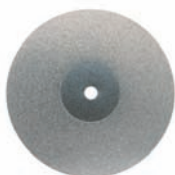
 Umfang und Rand schneidend
 peripheral and rim cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Handstück | Straight Handpiece

921DF	HP	806 104 358 514 -	220
-------	----	-------------------	-----

L mm



0,1	0,1
1	1

Application

940

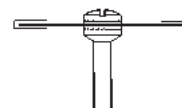
 Umfang und Rand schneidend
 peripheral and rim cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Handstück | Straight Handpiece

940F	HP	806 104 377 514 -	220
------	----	-------------------	-----

L mm



0,1	0,1
1	1

Application

947D

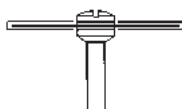
 Umfang, vorne, hinten schneidend
 peripheral, distal, proximal cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Handstück | Straight Handpiece

947DF	HP	806 104 389 514 -	220
947DEF	HP	806 104 389 504 -	220

L mm



0,1	0,1
1	1

Application

Reinigungsstein für Diamanten

Diamond cleaning stone

Pierre de nettoyage pour les instruments diamantés

Limpieza de los diamantes

529D



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
529D		635 000 600 524 -	750
		L mm	75,0
			1



151 - 213 µm
ISO: 544
super grob
super coarse
super gros
super-grueso



107 - 181 µm
ISO: 534
grob
coarse
gros
grueso



64 - 126 µm
ISO: 524
mittel
medium
moyen
mediano



27 - 76 µm
ISO: 514
fein
fine
fin
fino



10 - 36 µm
ISO: 504
extra fein
extra fine
extra fin
extra fino



4 - 14 µm
ISO: 494
ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

jota

Hartmetallinstrumente

Carbide instruments

Instruments en carbure

Instrumentos de carburo



Farbcodierung/Verzahnung

Colour code/Cut

Code couleur/Denture

Código de colores/Dentado

	blau	standardverzahnt	C-	175
	blue	plain cut medium	C-	175
	bleu	denture standard	C-	175
	azul	dentado estándar	C-	175
	grün	grobverzahnt	C-G	215
	green	plain cut coarse	C-G	215
	vert	denture grossière	C-G	215
	verde	dentado grueso	C-G	215
	gelb	kreuzverzahnt, extra fein	CX-SF	141
	yellow	x-cut, extra fine	CX-SF	141
	jaune	denture croisée, extra fine	CX-SF	141
	amarillo	dentado cruzado extra-fino	CX-SF	141
	rot	kreuzverzahnt, fein	CX-F	140
	red	x-cut, fine	CX-F	140
	rouge	denture croisée, fine	CX-F	140
	rojo	dentado cruzado, fino	CX-F	140
	blau	kreuzverzahnt, standard	CX-	190
	blue	x-cut, medium	CX-	190
	bleu	denture croisée, standard	CX-	190
	azul	dentado cruzado estándar	CX-	190
	grün	kreuzverzahnt, grob	CX-G	220
	green	x-cut, coarse	CX-G	220
	vert	denture croisée, grosse	CX-G	220
	verde	dentado cruzado, grueso	CX-G	220
	schwarz	kreuzverzahnt, supergrob	CX-SG	224
	black	x-cut, super coarse	CX-SG	224
	noir	denture croisée, super grosse	CX-SG	224
	negro	dentado cruzado, extra-grueso	CX-SG	224
	rot	querhiebverzahnt, fein	CQ-F	134
	red	cross cut, fine	CQ-F	134
	rouge	denture surtailée, fine	CQ-F	134
	rojo	dentado transversal, fino	CQ-F	134
	blau	querhiebverzahnt, standard	CQ-	176
	blue	cross cut, medium	CQ-	176
	bleu	denture surtailée, standard	CQ-	176
	azul	dentado transversal, estándar	CQ-	176

	orange/ blau	Fräsen mit Hinterschliff fein	C-FF	181
	orange/ bleu	Relief-ground cutters fine	C-FF	181
	orange/ bleu	Fraises avec denture à dépouille, fine	C-FF	181
	orange/ bleu	Fresas con destalonado fino	C-FF	181
	blau	Spezialverzahnung für Titan, standard	C-T	194
	blue	special cut for titanium medium	C-T	194
	bleu	denture special pour titane, standard	C-T	194
	azul	dentado especial de titanio, estándar	C-T	194
	grün	Spezialverzahnung für Titan, grob	C-GT	221
	green	special cut for titanium coarse	C-GT	221
	vert	denture special pour titane, grossière	C-GT	221
	verde	dentado especial de titanio, grueso	C-GT	221
	gelb	Spezialverzahnung für Titan, extra fein	C-SFT	111
	yellow	special cut for titanium extra fine	C-SFT	111
	jaune	denture special pour titane, extra fine	C-SFT	111
	amarillo	dentado especial de titanio, extra-fino	C-SFT	111
	rot	Spezialverzahnung für Titan, fein	C-FT	142
	red	special cut for titanium fine	C-FT	142
	rouge	denture special pour titane, fine	C-FT	142
	rojo	dentado especial de titanio, fino	C-FT	142
	schwarz	Spezialverzahnung für Titan, supergrob	C-SGT	226
	black	special cut for titanium super coarse	C-SGT	226
	noir	denture special pour titane, super grosse	C-SGT	226
	negro	dentado especial de titanio, extra-grueso	C-SGT	226

Typen und Formen der Hartmetallinstrumente für das Zahnlabor

Types and shapes of carbide instruments for dental laboratories

Types et formes d'instruments en carbure pour le labo dentaire

Tipos y formas de instrumentos de carburo para el laboratorio dental



Fig.	C1	C2	C21	C71	C23	C23SR	CX23SR	C31	C33	C33L	C290
Page	26	26	26	26	27	27	27	27	27	28	28



Fig.	C515	C21	C71	C75	C77	C78	C79	C251	C416	C72G	C75G
Page	28	28	29	29	29	29	29	29	29	30	30



Fig.	C79G	C251G	CX79SF	CX486SF	CX23F	CX72F	CX75F	CX77F	CX78F	CX79F	CX138F
Page	30	30	31	31	32	32	32	32	33	33	33



Fig.	CX489F	CX251F	CX486F	CX487F	CX488F	CX23MF	CX30MF	CX77MF	CX78MF	CX486MF	CX23
Page	33	33	33	33	33	34	34	34	34	34	35



Fig.	CX71	CX72	CX73	CX75	CX77	CX78	CX79	CX138	CX139	CX251	CX416
Page	35	35	35	36	36	36	36	36	36	36	36



Fig.	CX460	CX486	CX487	CX23M	CX30M	CX77M	CX486M	CX75G	CX79G	CX251G	CX755G
Page	37	37	37	37	37	37	37	38	38	38	38



Fig.	CX795G	CX2515G	CQ79F	CQ251F	CQ75	CQ79	CQ251	C79FF	C251FF	C251CC	C795GT
Page	39	39	39	39	40	40	40	41	41	41	42



Fig.	C250SGT	C251SGT	C79GT	C79T	C79FT	C251FT	C486FT	C23SFT	CBP379	CBP847	CBP856
Page	42	42	42	42	42	42	43	43	43	43	43

Hartmetallbohrer

Carbide burs

Fraises en carbure

Fresas de carburo



Hygiene


C1

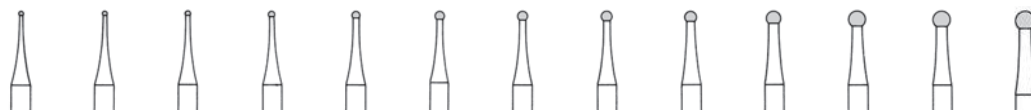
 kugelförmig
spherical


Fig	Shank	ISO	Ø												
Handstück Straight Handpiece															
C1	HP	500 104 001 001 -	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
US-No.			1/4	1/2		1		2	3	4	5	6	7	8	10
Application			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

C2

 umgekehrter Kegel
inverted conical


Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück Straight Handpiece									
C2	HP	500 104 010 001 -	008	010	012	014	016	018	023
US-No.			34	35	36	37	38	39	41
L mm			0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,8	2,0
Application			5	5	5	5	5	5	5

C21

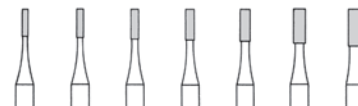
 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück Straight Handpiece									
C21	HP	500 104 107 006 -	008	009	010	012	014	016	018
US-No.				56	57	58	59	60	61
L mm			3,6	3,8	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9
Application			5	5	5	5	5	5	5

C71

 kugelförmig
spherical


Fig	Shank	ISO	Ø									
Handstück Straight Handpiece												
C71	HP	500 104 001 175 -	005	006	007	008	009	010	021	023		
Application			5	5	5	5	5	5	5	5		

C23konisch
conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C23	HP	500 104 168 006 -	016

US-No.	172
L mm	4,5
	5

Application

C23SRkonisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C23SR	HP	500 104 196 006 -	009

L mm	4,2
	5

Application

CX23SRkonisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX23SR	HP	500 104 196 019 -	010

L mm	4,2
	5

Application

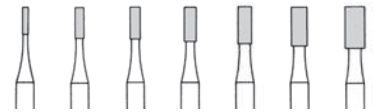
C31Seite und Stirn schneidend
side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø							
Handstück Straight Handpiece										
C31	HP	500 104 107 007 -	008	010	012	014	016	018	023	

US-No.	555	557	558	559	560	561	563
L mm	3,6	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9	5,4
	5	5	5	5	5	5	5

Application

C33konisch
conical

Fig	Shank	ISO	Ø									
Handstück Straight Handpiece												
C33	HP	500 104 168 007 -	008	009	010	012	014	016	018	021	023	

US-No.	698	699	700	701		702		703	
L mm	3,6	3,8	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9	4,9	5,4
	5	5	5	5	5	5	5	5	5

Application

C33L

 konisch
conical


Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
C33L	HP	500 104 171 007 -	009	012	016
US-No.			699L	701L	702L
L mm			5,3	6,3	6,3
			5	5	5

Application



Hartmetall Instrumente zum Ausarbeiten von Kunststoff und Tiefziehschienen

Tungsten carbide instruments for preparing acrylic and vacuum-formed templates

Instruments en carbure de tungstène pour l'usinage des résines et le gouttière thermoformées

Fresas para la preparación de materiales sintéticos y férulas termoplásticas

C290

 konisch
conical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C290	HP	500 104 170 377 -	012
L mm			4,2
			5

Application


C515

 Vierkantbohrer, konisch, spitz
bur, four sides, squared, pointed


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C515	HP	500 104 467 211 -	023
L mm			11,0
			2

Application



Normalverzahnung Standard

Normal cut Standard

Denture normale Standard

Dentado normal estándar

i

- › für wirkungsvolles Ausarbeiten aller harten Werkstoffe
- › zum Erzielen besonders glatter Oberflächen
- › for efficient preparation of all hard materials
- › for producing very smooth surfaces
- › pour un travail efficace de toutes les résines dures
- › pour obtenir des surfaces particulièrement lisses
- › para la preparación eficaz de todos los materiales duros
- › para lograr una superficie especialmente lisa

Application & Hygiene


C21


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C21	HP	500 104 107 175 -	060
L mm			13,7
			1

C71



Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
C71	HP	500 104 001 175 -	031	040	050
			1	1	1



C75



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
C75	HP	500 104 260 175 -	060	
			L mm	
			12,0	
			1	



C77



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
C77	HP	500 104 237 175 -	060	
			L mm	
			11,7	
			1	



C78



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
C78	HP	500 104 257 175 -	060	
			L mm	
			12,7	
			1	



C79



Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
C79	HP	500 104 194 175 -	040	045	060
			L mm		
			14,2	12,7	12,7
			1	1	1



C251



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
C251	HP	500 104 274 175 -	060	
			L mm	
			14,7	
			1	



C416



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
C416	HP	500 104 201 175 -	060	
			L mm	
			14,7	
			1	



Fräser - Grobverzahnt (grüner Ring)

Cutters - Plain cut, coarse (green ring)

Fraises - Denture grosse (bague vert)

Fresas - Dentado simple, grueso (anillo verde)



für schnelles, effektives Arbeiten auf Kunststoff und Gips
 for rapid and effective trimming of acrylics and also plaster
 pour un travail rapide et efficace sur les résines et le plâtre
 para el desbaste rápido y eficaz sobre acrílico y yeso

Application & Hygiene

C72G


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C72G	HP	500 104 137 215 -	060
L mm			13,7
			1

C75G


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
C75G	HP	500 104 260 215 -	060	070
L mm			12,0	13,2
			1	1

C79G


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
C79G	HP	500 104 194 215 -	045	060
L mm			12,7	12,7
			1	1

C251G


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C251G	HP	500 104 274 215 -	060
L mm			14,7
			1

Fräser - Kreuzverzahnt, extra fein (gelber Ring)

Cutters - X-cut, extra fine (yellow ring)

Fraises - Denture croisée, extra fine (bague jaune)

Fresas - Dentado cruzado, extra-fino (anillo amarillo)



für die feinste Ausarbeitung von Metalllegierungen und Kompositen

for the finest preparation of metal alloys and composites

pour l'usinage le plus fin d'alliages métalliques et les composites

para la preparación más fina de aleaciones de metal y composites

Application & Hygiene

CX79SF



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX79SF	HP	500 104 194 141 -	040
L mm			14,2
			1

CX486SF



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX486SF	HP	500 104 137 141 -	023
L mm			14,0
			1

Kreuzverzahnung fein
Cross-cut fine
Denture croisée fine
Dentado cruzado fino


- › vorwiegend für feinere Arbeiten auf Edelmetallen, Nichtedelmetallen, Kunststoffen und Keramik
 - › massvoller und sehr gezielter Materialabtrag, glatte Werkstückoberfläche
 - › Instrumente mit einem M im Match Code besitzen einen kürzeren Arbeitsteil um detailliertere Arbeiten auszuführen
- › mainly for finer preparation of precious metals, non-precious metals, acrylics and porcelain
 - › moderate, highly selective material removal, smooth workpiece surface
 - › instruments with an M in the Match Code have a shorter working section to allow more detailed preparation
- › avant tout pour les usinages très fins sur métaux précieux, métaux non-précieux, résines et la céramique
 - › enlèvement raisonnable et très ciblé du matériau, surface de l'objet bien lisse
 - › Les instruments pourvus d'un M dans le code ont une partie travaillante plus courte afin de pouvoir exécuter un travail mieux détaillé
- › principalmente para trabajos más precisos con metales preciosos, metales no preciosos, resinas y cerámica
 - › Corte moderado y muy preciso del material, alisando así la superficie
 - › Los instrumentos con una M en su código son llamados de Mini, y poseen una parte activa más corta, consiguiendo así llevar a cabo trabajos más detallados y de precisión

Application & Hygiene


CX23F


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX23F	HP	500 104 199 140 -	023
L mm			11,5
			1

CX72F


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX72F	HP	500 104 137 140 -	060
L mm			13,7
			1

CX75F


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX75F	HP	500 104 260 140 -	060
L mm			12,0
			1

CX77F


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX77F	HP	500 104 237 140 -	060
L mm			11,7
			1

CX78F



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX78F	HP	500 104 257 140 -	060
L mm			12,7
			1

CX79F



Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
CX79F	HP	500 104 194 140 -	040	045	060
L mm			14,2	12,7	12,7
			1	1	1

CX138F



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX138F	HP	500 104 198 140 -	023
L mm			8,0
			1

CX489F



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX489F	HP	500 104 187 140 -	023
L mm			8,0
			1

CX251F



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
CX251F	HP	500 104 274 140 -	040	060
L mm			9,3	14,7
			1	1

CX486F



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX486F	HP	500 104 137 140 -	023
L mm			14,0
			1

CX487F



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX487F	HP	500 104 292 140 -	023
L mm			14,0
			1

CX488F



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX488F	HP	500 104 184 140 -	016
L mm			8,0
			1

CX23MF


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX23MF	HP	500 104 196 140 -	014 023
		L mm	4,75 5,5
			1 1

CX30MF


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX30MF	HP	500 104 225 140 -	023
		L mm	5,5
			1

CX77MF


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX77MF	HP	500 104 237 140 -	023
		L mm	5,5
			1

CX78MF


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX78MF	HP	500 104 257 140 -	023
		L mm	5,5
			1

CX486MF


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX486MF	HP	500 104 139 140 -	023
		L mm	5,5
			1

Kreuzverzahnt standard

Cross-cut standard

Denture croisée standard

Dentado cruzado estándar



- › zum Ausarbeiten grösserer Flächen auf Edelmetallen, Nichtedelmetallen und Kunststoffen
- › rationeller Materialabtrag, glatte Werkstückoberfläche, weicher Lauf des Werkzeugs
- › sehr universelle Einsatzmöglichkeiten, daher seltener Werkzeugwechsel erforderlich
- › Instrumente mit einem M im Match Code besitzen einen kürzeren Arbeitsteil um detailliertere Arbeiten auszuführen

- › for preparing larger surfaces of precious metals, non-precious metals and acrylics
- › efficient material removal, smooth workpiece surfaces, smooth running of the tool
- › very universal application options, consequently instruments are changed less frequently
- › instruments with an M in the Match Code have a shorter working section to allow more detailed preparation

- › pour l'usinage de surfaces étendues sur métaux précieux, métaux non-précieux et résines
- › enlèvement rationnel du matériau, surface de l'objet bien lisse, rotation douce de l'outil
- › possibilités d'emploi universelles d'où un remplacement moins fréquent de l'outil
- › Les instruments pourvus d'un M dans le code ont une partie travaillante plus courte afin de pouvoir exécuter un travail mieux détaillé

- › para trabajar grandes superficies de metales preciosos, metales no preciosos y resinas
- › Corte preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa y con un funcionamiento suave y sin vibraciones
- › este instrumento posibilita una aplicación universal, por lo que se hace menos necesario el cambio de instrumento
- › Los instrumentos con una M en su código son llamados de Mini, y poseen una parte activa más corta, consiguiendo así llevar a cabo trabajos más detallados y de precisión

Application & Hygiene



CX23



Fig	Shank	ISO	Ø
CX23	HP	500 104 199 190 -	023
L mm			11,5
			1

CX71



Fig	Shank	ISO	Ø
CX71	HP	500 104 001 190 -	050
L mm			
			1

CX72



Fig	Shank	ISO	Ø
CX72	HP	500 104 137 190 -	060
L mm			13,7
			1

CX73



Fig	Shank	ISO	Ø
CX73	HP	500 104 277 190 -	060
L mm			10,0
			1

CX75


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
CX75	HP	500 104 260 190 -	040	060
L mm			8,3	12,0
			1	1

CX77


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
CX77	HP	500 104 237 190 -	060	
L mm			11,7	
			1	

CX78


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
CX78	HP	500 104 257 190 -	060	
L mm			12,7	
			1	

CX79


Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
CX79	HP	500 104 194 190 -	040	045	060
L mm			14,2	12,7	12,7
			1	1	1

CX138


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
CX138	HP	500 104 198 190 -	023	
L mm			8,0	
			1	

CX139


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
CX139	HP	500 104 289 190 -	023	
L mm			8,0	
			1	

CX251


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
CX251	HP	500 104 274 190 -	040	060
L mm			9,3	14,7
			1	1

CX416


Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
CX416	HP	500 104 201 190 -	060	
L mm			14,7	
			1	

CX460



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX460	HP	500 104 116 190 -	023
L mm		14,0	
		1	

CX486



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX486	HP	500 104 137 190 -	023
L mm		14,0	
		1	

CX487



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX487	HP	500 104 292 190 -	023
L mm		14,0	
		1	

CX23M



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX23M	HP	500 104 196 220 -	023
L mm		5,5	
		1	

CX30M



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX30M	HP	500 104 225 220 -	023
L mm		5,5	
		1	

CX77M



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX77M	HP	500 104 237 220 -	023
L mm		5,5	
		1	

CX486M



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX486M	HP	500 104 139 220 -	023
L mm		5,5	
		1	

Kreuzverzahnung grob
Cross-cut coarse
Denture croisée puissante
Dentado cruzado grueso


- › zum Groben und rationellen Vorarbeiten grosser Flächen aus Edelmetallen, Nichtelegmetallen und Kunststoffen
- › für feinere Arbeiten auf Gips
- › for rough, efficient pre-preparation of large surfaces of precious metals, non-precious metals and acrylics
- › for finer trimming of plaster
- › pour l'usinage grossier et l'ébauche rationnelle de surfaces étendues sur métaux précieux, métaux non-précieux et résines
- › pour des travaux fins sur le plâtre
- › para preparaciones eficaces de gran tamaño sobre grandes superficies en metales preciosos, metales no preciosos y acrílico
- › para trabajos precisos con escayola

Application & Hygiene


CX75G


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX75G	HP	500 104 260 220 -	060
L mm			12,0
			1

CX79G


Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
CX79G	HP	500 104 194 220 -	040	045	060
L mm			14,2	12,7	12,7
			1	1	1

CX251G


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX251G	HP	500 104 274 220 -	060
L mm			14,7
			1

Kreuzverzahnung super grob
Cross-cut super coarse
Denture croisée très puissante
Dentado cruzado super grueso


- › besonders für die Bearbeitung von Gips, auch für sehr grobe Arbeiten auf Kunststoffen geeignet
- › sehr starker Materialabtrag
- › grosse Spanräume verhindern ein Zusetzen mit Schleifspänen
- › ideal for trimming plaster, also suitable for very rough preparation of acrylics
- › very high material removal
- › large chip escape channels prevent clogging with grinding chips
- › particulièrement pour l'usinage du plâtre, également adaptée pour des travaux très grossier sur les résines
- › enlèvement important du matériau
- › des espaces importants entre les lames évitent un bourrage par des copeaux
- › especialmente para la preparación de escayola, y también para trabajos de gran tamaño con resinas
- › gran poder de corte sobre el material
- › grandes espacios de separación entre láminas, los cuales evitan la obstrucción de las mismas con los materiales removidos

Application & Hygiene


CX75SG


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CX75SG	HP	500 104 260 224 -	070
L mm			13,2
			1

CX79SG



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
CX79SG	HP	500 104 194 224 -	045	070
L mm			12,7	14,7
			1	1

CX251SG



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
CX251SG	HP	500 104 274 224 -	060	
L mm			14,7	
			1	

Querhiebverzahnung fein

Cross-cut fine

Denture croisée surtaillée fine

Dentado transversal fino



- › für feines Ausarbeiten aller Legierungen und harter Kunststoffe
- › rationeller Materialabtrag, glatte Oberfläche
- › for fine preparation of all alloys and hard acrylics
- › efficient material removal, smooth surface
- › pour l'usinage fin de tous les alliages et des résines dures
- › enlèvement rationnel du matériau, surface lisse
- › para trabajos precisos sobre todo tipo de aleaciones y acrílicos duros
- › Corte preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa y con un funcionamiento suave y sin vibraciones

Application & Hygiene



CQ79F



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
CQ79F	HP	500 104 194 134 -	040	
L mm			14,2	
			1	

CQ251F



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
CQ251F	HP	500 104 274 134 -	060	
L mm			14,7	
			1	

Querhiebverzahnung Mittel
Cross-cut medium
Denture croisée surtaillée moyenne
Dentado transversal medio


- › Für wirkungsvolles Ausarbeiten aller Prothesenkunststoffe
- › Sehr guter Materialabtrag, glatte Oberfläche
- › for effective preparation of all denture acrylics
- › very good material removal, smooth surface
- › pour un usinage efficace de toutes résines prothèses
- › très bon enlèvement de matériau, surface lisse
- › para trabajos eficaces con todo tipo de resinas prótesis
- › Corte preciso y eficaz del material, dejando una superficie lisa y con un funcionamiento suave y sin vibraciones

Application & Hygiene


CQ75


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CQ75	HP	500 104 260 176 -	060
L mm			12,0
			1

CQ79


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CQ79	HP	500 104 194 176 -	040
L mm			14,2
			1

CQ251


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
CQ251	HP	500 104 274 176 -	060
L mm			14,7
			1

Fräsen mit Hinterschliff

Relief-ground cutters

Fraises avec denture à dépouille

Fresas con destalonado



- › die Schneide ist gegen das Ausbrechen der Kanten deutlich besser geschützt, wodurch die Standzeit der Fräse deutlich erhöht wird
- › die Fräse weist auch spürbar bessere Rundlaufeigenschaften ohne Rattern auf
- › zur Bearbeitung aller harter Metalllegierungen wie Chromkobalt, Nichteimetallen und Goldreduziert
- › better protection of the blade against the edges breaking off, which considerably increases the service life of the cutters
- › the cutters also have perceptibly better concentricity without chatter
- › for preparing all hard metal alloys such as chrome-cobalt, non-precious metals and semi-precious alloys
- › la lame est mieux protégée contre l'arrachement ce qui augment nettement la durée de vie de la fraise
- › la fraise montre également une meilleure concentricité de rotation sans vibration
- › pour l'usinage de tous les alliages métalliques durs tels le chrome-cobalt, les métaux non-précieux et ceux à teneur réduite en métaux précieux
- › los filos poseen un tratamiento especial para lograr una mejor protección sobre desgaste y posibles rupturas, aumentando así la vida útil del instrumento
- › Excelentes propiedades de concentricidad, evitando vibraciones y sonidos indeseados
- › para la preparación de todo tipo de aleaciones de metal duro como el cromo-cobalto, metales no preciosos y el oro reducido

Application & Hygiene



C79FF



Fig	Shank	ISO		Ø	
Handstück Straight Handpiece					
C79FF	HP	500 104 194 181 -		040	060
			L mm	14,2	11,4
				1	1

C251FF



Fig	Shank	ISO		Ø	
Handstück Straight Handpiece					
C251FF	HP	500 104 274 181 -		060	
			L mm	14,7	
				1	

Splitterverzahnung

Carbide chip coat

Denture aux particules de carbure de tungstène

Incrustación de partículas de carburo



- zur wirkungsvollen Bearbeitung weichbleibender Unterfütterungsmaterialien.
- for effective trimming of permanently soft relining material
- pour l'usinage efficace de matériaux de rebase en résine molle
- para un mecanizado efectivo de materiales de rebase permanentemente blandos

Application & Hygiene



C251CC



Fig	Shank	ISO		Ø	
Handstück Straight Handpiece					
C251CC	HP	500 104 274 523 -		060	
			L mm	14,7	
				1	

Titan Fräsen
Titanium cutter
Fraises pour titane
Fresas para Titanio


Spezialverzahnung zur schnellen und effektiven Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen

special cut for quick, effective preparation of titanium and titanium alloys

denture spéciale pour un usinage rapide et efficace du titane et des alliages de titane

dentado especial de mayor resistencia, para una preparación rápida y eficaz del titanio y sus aleaciones

Application & Hygiene

C79SGT


Fig	Shank	ISO	Ø
C79SGT	HP	500 104 194 226 -	040
Handstück Straight Handpiece			
			L mm
			14,2
			1

C250SGT


Fig	Shank	ISO	Ø
C250SGT	HP	500 104 275 227 -	040
Handstück Straight Handpiece			
			L mm
			12,0
			1

C251SGT


Fig	Shank	ISO	Ø
C251SGT	HP	500 104 274 227 -	060
Handstück Straight Handpiece			
			L mm
			14,7
			1

C79GT


Fig	Shank	ISO	Ø
C79GT	HP	500 104 194 221 -	040
Handstück Straight Handpiece			
			L mm
			14,2
			1

C79T


Fig	Shank	ISO	Ø
C79T	HP	500 104 194 194 -	040
Handstück Straight Handpiece			
			L mm
			14,2
			1

C79FT


Fig	Shank	ISO	Ø
C79FT	HP	500 104 194 142 -	040
Handstück Straight Handpiece			
			L mm
			14,2
			1

C251FT


Fig	Shank	ISO	Ø
C251FT	HP	500 104 274 142 -	060
Handstück Straight Handpiece			
			L mm
			14,7
			1

C486FT



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C486FT	HP	500 104 137 142 -	023
	L mm		14,0
			1

C23SFT



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C23SFT	HP	500 104 199 111 -	023
	L mm		11,5
			1

Viper

Viper

Viper

Viper



- › Ein-Stück Hartmetall Instrumente
- › spezielle Schneidekantengeometrie
- › zur optimalen Bearbeitung von Nichtedelmetallen, Titan, Chromkobalt mittels einer Laborturbine

- › one-piece tungsten carbide instruments
- › special cutting edge geometry
- › for optimal preparation of non-precious metals, titanium, chrome-cobalt using a laboratory turbine

- › instruments massifs en carbure
- › géométrie spéciale des lames
- › pour l'usinage optimal des métaux non-précieux, du titane, du chrome-cobalt à l'aide de la turbine de laboratoire

- › Instrumento de Carburo de Tungsteno fabricado en una sola pieza
- › Láminas especiales para corte y reducción hasta de los materiales más exigentes
- › para una óptima preparación de metales no preciosos, titanio y cromo-cobalto mediante una turbina de laboratorio

Application & Hygiene



CBP379

Ei
Egg

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
CBP379	FG	500 315 277 007 -	023
	US-No.		7408G
	L mm		4,2
			5

190'000 rpm

CBP847

Konisch, kegelstumpfförmig
Conical, truncated

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
CBP847	FGL	500 315 172 007 -	016
	L mm		8,0
			5

250'000 rpm

CBP856

Konisch, Stirn rund
Conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Turbine Friction Grip			
CBP856	FGL	500 315 546 007 -	016 018
	L mm		7,5 7,5
			5 5

250'000 rpm

jota

Stahlinstrumente

Steel instruments

Instruments en acier

Instrumentos de acero



Typen und Formen der Stahlinstrumente für das Zahnlabor

Types and shapes of steel instruments for dental laboratories

Types et formes d'instruments en acier pour le labo dentaire

Tipos y formas de instrumentos de acero para el laboratorio dental



Fig.	1	2	11	21	31R	36	38	203	514	515	71
Page	46	46	47	47	47	47	47	48	48	48	48



Fig.	72	75	77	78	79	89	82RF	84RF	85RF	91RF	92RF
Page	48	49	49	49	49	49	50	50	50	50	50



Fig.	95RF	232RF	301L	303	305	314	315	318	320A	327RF	372RF
Page	50	51	51	51	51	52	52	52	52	52	52



Um bei der Aufbereitung von nicht rostfreien Stahlinstrumenten im Autoklaven/Dampfsterilisator die Bildung von schwarzen Flecken/Rändern sowie Oxidationsstellen zu vermeiden, müssen diese mit einem Rostschutzspray vorbehandelt werden.

These instruments should be conditioned using a rust protection spray to avoid the formation of black spots/margins or oxidation areas during preparation of non-stainless steel instruments in an autoclave/ steam steriliser.

Afin d'éviter la formation de taches / bordures noires ainsi que de traces de corrosion lors du traitement d'instruments non inoxydables dans l'autoclave, ces derniers doivent être préalablement traités à l'aide d'un spray de protection contre la corrosion.

Para evitar la formación de manchas negras o aparición de óxido por el tratamiento de instrumentos de acero no inoxidable en autoclave/esterilizador por vapor, estos instrumentos deben tratarse previamente con un spray de protección contra la corrosión.

Stahlbohrer

Steel burs

Fraises en acier

Fresas de acero



Application & Hygiene


1

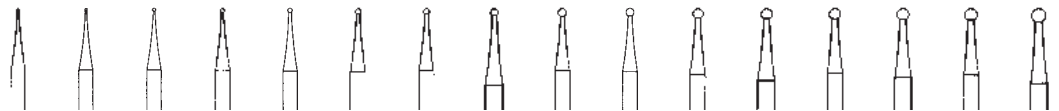
 kugelförmig (rund)
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø															
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Handstück | Straight Handpiece

1	HP	310 104 001 001 -	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019
---	----	-------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

US-No.



			1/4	1/2		1		2		3		4		5		6		10	
			10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

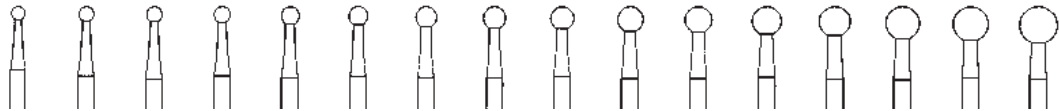


Fig	Shank	ISO	Ø															
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Handstück | Straight Handpiece

1	HP	310 104 001 001 -	020	021	022	023	025	027	029	031	033	035	037	040	042	045	047	050
---	----	-------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

US-No.



			7		8	9	10		11									
			10	10	10	10	10	10	10	5	5	5	5	5	5	5	5	5

2

 umgekehrter Kegel
inverted conical


Fig	Shank	ISO	Ø											
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Handstücke | Straight Handpiece

2	HP	310 104 010 001 -	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
---	----	-------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

US-No.

L mm



			33 1/2		34		35	36	37	38	39	40	
			0,5	0,6	0,7	0,8	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0
			10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10



11

kugelförmig (rund)
spherical (round)

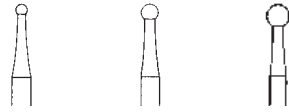


Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
11	HP	310 104 001 002 -	016	023	031
US-No.			505	508	511
			10	10	10

21

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

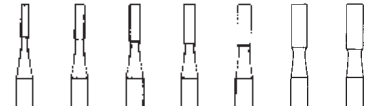


Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück Straight Handpiece									
21	HP	310 104 107 006 -	010	012	014	016	018	021	023
US-No.			57	58	59	60	61	62	
L mm			4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
			10	10	10	10	10	10	10

31R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
31R	HP	310 104 137 007 -	007
US-No.		3,0	
		10	

36

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Fig	Shank	ISO	Ø										
Handstück Straight Handpiece													
36	HP	310 104 107 002 -	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
US-No.					556		557	558	559	560	561	562	563
L mm			3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
			10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

38

konisch, (kegelstumpfförmig)
conical, (truncated conical)

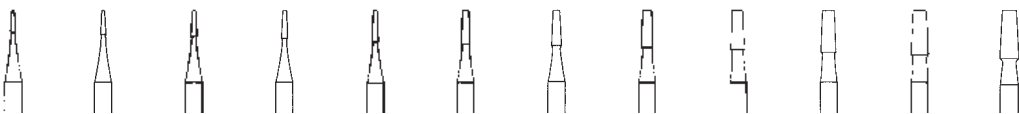


Fig	Shank	ISO	Ø											
Handstück Straight Handpiece														
38	HP	310 104 168 002 -	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025
US-No.			698		699		700	701		702		703		
L mm			3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0	6,3
			10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10



203

 Spiralbohrer
 helicoidal drill


Fig	Shank	ISO	Ø										
Handstück Straight Handpiece													
203	HP	310 104 417 364 -	005	006	007	008	009	010	011	012	014	015	021
			L mm										
			7,0	7,0	7,0	7,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
			10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

514

 konisch, Stirn spitz
 conical, end pointed


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
514	HP	310 104 211 215 -	021
			L mm
			10,5
			2

515

 Vierkantbohrer, konisch, spitz
 bur, conical, four sides, squared, pointed


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
515	HP	310 104 467 211 -	023
			L mm
			11,0
			2

Fräser zum Bearbeiten von Kunststoffen

Cutters for preparing acrylics

Fraises pour l'usinage des résines

Fresas para la preparación de resinas



Application & Hygiene


71

 kugelförmig (rund)
 spherical


Fig	Shank	ISO	Ø			
Handstück Straight Handpiece						
71	HP	310 104 001 171 -	050	060	070	080
			L mm			
			5	5	5	5

72

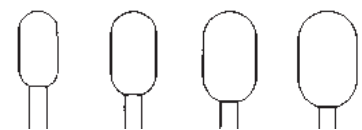
 Walze
 barrel


Fig	Shank	ISO	Ø			
Handstück Straight Handpiece						
72	HP	310 104 155 171 -	050	060	070	080
			L mm			
			10,0	11,0	12,0	13,0
			5	5	5	5



75 Knospe, rund
bud, rounded

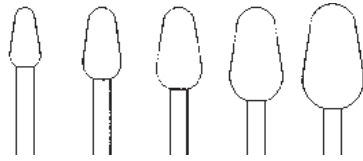


Fig	Shank	ISO	Ø				
Handstück Straight Handpiece							
75	HP	310 104 260 171 -	040	050	060	070	080
L mm			8,0	9,5	11,0	12,5	14,0
			5	5	5	5	5

77 Birne
pear

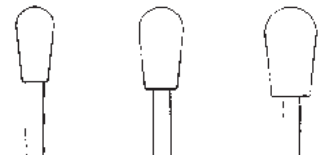


Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
77	HP	310 104 237 171 -	050	060	070
L mm			10,0	11,0	12,0
			5	5	5

78 Knospe, schlank
bud, slender

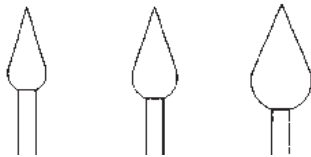


Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
78	HP	310 104 257 171 -	050	060	080
L mm			11,0	12,0	14,0
			5	5	5

79 Knospe, rund, lang
bud, rounded, long



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
79	HP	310 104 266 171 -	045	055
L mm			12,0	12,0
			5	5

89 Knospe, rund, lang
bud, rounded, long



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
89	HP	310 104 266 172 -	045	055
L mm			12,0	12,0
			5	5

Rostfreie Stahlinstrumente zum Ausarbeiten und für Feinarbeiten an weichbleibenden Kunststoffen

Stainless steel instruments for trimming and fine finishing of soft resins

Instruments en acier inoxydable pour l'usinage et les travaux fins sur les résines souples pour

Instrumentos de acero inoxidable para el trabajo de precisión de revestimientos blandos



Application & Hygiene


82RF

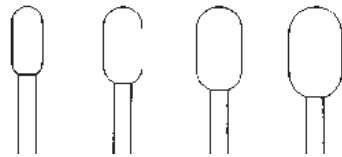
 Walze
barrel


Fig	Shank	ISO	Ø			
Handstück Straight Handpiece						
82RF	HP	330 104 155 172 -	040	050	060	070
L mm			9,0	10,0	11,0	12,0
			5	5	5	5

84RF

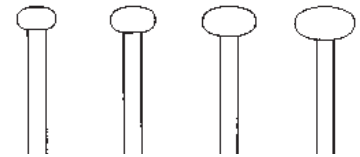
 oval
ellipsoidal


Fig	Shank	ISO	Ø			
Handstück Straight Handpiece						
84RF	HP	330 104 103 172 -	050	060	070	080
L mm			3,0	3,5	4,0	4,5
			5	5	5	5

85RF

 Knospe, rund
bud, rounded


Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
85RF	HP	330 104 260 172 -	050	060	070
L mm			9,5	11,0	12,5
			5	5	5

91RF

 kugelförmig (rund)
spherical (rund)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
91RF	HP	330 104 001 132 -	050
			5

92RF

 Walze
barrel


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
92RF	HP	330 104 155 132 -	050
L mm			10,0
			5

95RF

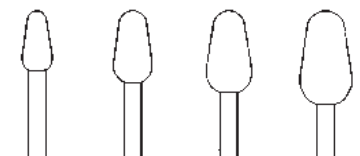
 Knospe, rund
bud, rounded


Fig	Shank	ISO	Ø			
Handstück Straight Handpiece						
95RF	HP	330 104 260 132 -	040	050	060	070
L mm			9,5	11,0	12,5	14,0
			5	5	5	5



232RF

Scheibe, Umfang schneidend
disc, peripheral cutting

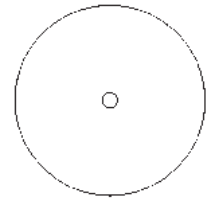
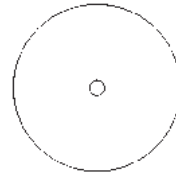


Fig	Shank	ISO	Ø	
Unmontiert Unmounted				
232RF	UM	330 900 320 101 -	190	220
			0,1	0,1
			10	10

Träger

Mandrels

Mandrins

Mandriles

301L

Träger, mit Holzschraubengewinde, konisch
mandrels, with external thread, conical



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
301L	HP	312 104 610 415 -	050	
			5	

Application & Hygiene  

303

Innengewinde und Spannschraube
mandrel for discs, with internal thread and screw



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
303	HP	312 104 603 391 -	050	
			5	

Application & Hygiene  

305

Träger für Scheiben, verstärkt, mit Innengewinde und Spannschraube
mandrel for discs, reinforced, with internal thread and screw



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
305	HP	312 104 604 391 -	050	080
			5	5

Application & Hygiene  

314

 Träger, geschlitzt, konisch, für Papierscheiben
 mandrel, split, conical, for paper discs


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
314	HP L	312 105 622 444 -	042
			5

Application & Hygiene

315

 Träger geschlitzt, zylindrisch, für Papierscheiben
 mandrel, split, cylindrical, for paper discs


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
315	HP L	312 105 623 444 -	031
			5

Application & Hygiene

318

 Träger geschlitzt, zylindrisch, für Papierscheiben
 mandrel, split, cylindrical, for paper discs


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
318	HP	312 104 623 443 -	023
			5

Application & Hygiene

320A

 Träger mit Spannzange
 mandrels with chuck


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
320A	HP	330 104 612 434 -	016
			5

Application & Hygiene

327RF

 Träger für Pins
 Mandrel for pins


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
327RF	HP	330 104 612 431 -	030
			5

Application & Hygiene

372RF

 Reduzierhülse auf FG-Instrument
 adapter sleeve on FG-instruments


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
372RF	HP	330 104 372 434 -	016
			5

Application & Hygiene

jota

Schleifkörper

Abrasives

Abrasifs

Abrasivos



Typen und Formen der Schleifkörper für das Zahnlabor

Types and shapes of Abrasives for dental laboratories

Types et formes Abrasifs pour le labo dentaire

Tipos y formas de Abrasivos para el laboratorio dental



Fig.	SZ601 Zirconflex	SZ602 Zirconflex	SZ623 Zirconflex	SZ638 Zirconflex	SZ652R Zirconflex	SZ660 Zirconflex	SZ667 Zirconflex	SZ732 Zirconflex	SZ736 Zirconflex	SZ722 Zirconflex	SD602 Diamond Stone	SD638 Diamond Stone
Page	57	57	57	57	57	57	58	58	58	58	58	58



Fig.	SD652R Diamond Stone	SD653 Diamond Stone	SD660 Diamond Stone	SD667 Diamond Stone	SD716 Diamond Stone	SD732 Diamond Stone	SD735S Diamond Stone	SD722 Diamond Stone	SD773 Diamond Stone	601 Kiwi	602 Kiwi	633 Kiwi
Page	59	59	59	59	59	59	59	59	60	60	60	60



Fig.	642 Kiwi	645 Kiwi	649 Kiwi	652 Kiwi	652R Kiwi	660 Kiwi	661 Kiwi	667 Kiwi	671 Kiwi	601 Green	602 Green	603 Green
Page	60	61	61	61	61	61	61	61	61	62	62	62



Fig.	613 Green	622 Green	633 Green	638 Green	642 Green	649 Green	652 Green	652R Green	653 Green	661 Green	663 Green	665 Green
Page	62	62	62	63	63	63	63	63	63	63	63	64



Fig.	666 Green	667 Green	671 Green	690 Green	702 Green	703 Green	712 Green	716 Green	744 Green	642G Green	744G Green	798 Green
Page	64	64	64	64	64	64	64	65	65	65	65	65



Fig.	624 Pink	640 Pink	648 Pink	649 Pink	650 Pink	652R Pink	661 Pink	662 Pink	663 Pink	665 Pink	666 Pink	667 Pink
Page	66	66	66	66	66	66	67	67	67	67	67	67



Fig.	671 Pink	731 Pink	732 Pink	733 Pink	734 Pink	735 Pink	735S Pink	736 Pink	798 Pink	652R Brown	731 Brown	732 Brown
Page	67	67	68	68	68	68	68	68	68	69	69	69



Fig.	733 Brown	734 Brown	735 Brown	736 Brown	743S Brown	751 Brown	H7 Brown	B493 Blue	B744S Blue	731 light Brown	732 light Brown	733 light Brown
Page	69	69	69	70	70	70	70	70	70	71	71	71



Fig.	735 light Brown	743S light Brown	601 Arkansas	638 Arkansas	645 Arkansas	649 Arkansas	661 Arkansas	453 White	731 White	732 White	733 White	735S White
Page	71	71	72	72	72	72	72	73	73	73	73	73



Fig.	K+M649R Green	K+M652 Green	K+M652R Green	K+M671 Green	K+M716 Green	K+M722 Green	K+M727 Green	K+M728 Green	K+M731 Green	K+M735 Green	K+M601 Bleu	K+M649R Bleu
Page	74	74	74	74	74	74	75	75	75	75	76	76



Fig.	K+M652 Bleu	K+M652R Bleu	K+M671 Bleu	K+M731 Bleu	K+M732 Bleu	K+M652R Orange	K+M652 Orange	K+M671 Orange	K+M732 Orange	K+M652R Brown	K+M671 Brown	K+M731 Brown
Page	76	76	76	76	76	77	77	77	77	77	78	78

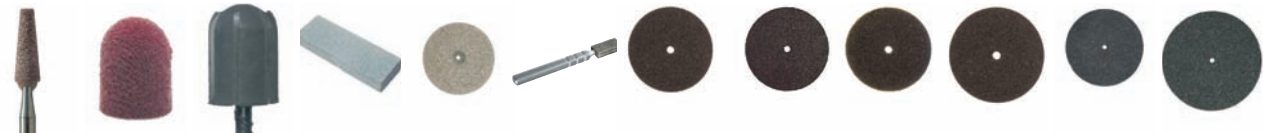


Fig.	K+M733 Brown	SKR	GTR	529	K772SB	AD120	581	581S	582	583	584	587
Page	78	79	79	79	79	79	80	80	80	80	81	81



Fig.	505	506
Page	81	81

Anwendung
Application
Application
Aplicación

Schleifkörper	Zircondioxid	Keramik	Kunststoff	weichbleibende Unterfütterungen	Edelmetallfreie Legierung <i>z.B. Kobalt, Nickel, Eisen, Titan</i>	Edelmetallreduzierte Legierungen	Edelmetall Legierungen <i>z.B.: Gold</i>
Abrasives	Zirconium oxide	Ceramic	Plastic	soft relines	non-precious metals <i>e.g. cobalt, nickel, titan</i>	semi-precious metals	precious metal <i>e.g. or</i>
Abrasifs	Zircone	Céramique	Matière plastique	résines molles pour rebasage	alliages de métaux non-précieux <i>p. ex. cobalt, nickel, fer, titan</i>	alliages de métaux semi précieux	alliages de métaux précieux <i>p. ex. or</i>
Abrasivos	óxido de circonio	Cerámica	Plástico	revestimientos blandos	aleaciones de metales no preciosos - <i>por ejemplo cobalto, níquel, hierro, titanio</i>	Aleaciones de metales semipreciosos	aleaciones de metales preciosos <i>por ejemplo oro</i>
Zirconflex Zirconflex Zirconflex Zirconflex	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗
Diamond Stone Diamond Stone Diamond Stone Diamond Stone	✓	✓	✗	✗	✓	✗	✗
Kiwi Line Kiwi Line Kiwi Line Kiwi Line	✗	✓	✗	✗	✓	✓	✗
Grün Green Vert Verde	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗
Rosa Pink Rose Rosa	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗
Braun Brown Marron Marrón	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
der Blaue the Blue le Bleu el Azul	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗
Hellbraun Light brown Marron clair Marrón claro	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓
Weiss White Blanc Blanco	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
K+M Grün K+M Green K+M Vert K+M Verde	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗
K+M Blau K+M Blue K+M Bleu K+M Azul	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗
K+M Orange K+M Orange K+M Orange K+M Naranja	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
K+M Braun K+M Brown K+M Marron K+M Marrón	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓

✓	empfohlen	recommended	recommandée	recomendado
✓	geeignet	suitable	adaptée	posible
✗	nicht geeignet	not suitable	ne convient pas	no es posible

Zirconflex

Zirconflex

Zirconflex

Zirconflex



Speziell entwickelt zur gefahrlosen Trockenbearbeitung von Zirkondioxid

specially developed for safe dry preparation of zirconia

spécialement développés pour l'usinage à sec et en toute sécurité de la zircone

especialmente desarrollada para el procesamiento seguro del óxido de zirconio en seco

Application & Hygiene



SZ601

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SZ601	HP	655 104 001 526 -	035
↻ 35'000 rpm			1

SZ602

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SZ602	HP	655 104 001 526 -	040
↻ 31'000 rpm			1

SZ623

Rad
wheel



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SZ623	HP	655 104 043 526 -	060
		Lmm	3,0
↻ 21'000 rpm			1

SZ638

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SZ638	HP	655 104 110 526 -	025
		Lmm	6,5
↻ 50'000 rpm			1

SZ652R

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SZ652R	HP	655 104 199 526 -	035
		Lmm	10,5
↻ 35'000 rpm			1

SZ660

Granate
bullet



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SZ660	HP	655 104 274 526 -	040
		Lmm	12,0
↻ 28'000 rpm			1

SZ667

 Knospe, schlank
bud, slender


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SZ667	HP	655 104 257 526 -	035
		Lmm	7,0
↻ 35'000 rpm			1

SZ732

 Knospe, schlank
bud, slender


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SZ732	HP	655 104 107 526 -	050
		Lmm	12,5
↻ 25'000 rpm			1

SZ736

 umgekehrter Kegel
inverted conical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SZ736	HP	655 104 012 526 -	065
		Lmm	6,5
↻ 19'000 rpm			1

SZ722

 Linse
lens


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SZ722	HP	655 104 304 526 -	180
		Lmm	2,5
↻ 7'000 rpm			1

Diamond Stone

Diamond Stone

Diamond Stone

Diamond Stone



Optimaler Abtrag auf Keramik und Metall

optimal material removal of porcelain and metal

enlèvement optimal du matériau sur la céramique et le métal

abrasión óptima de la cerámica y el metal

Application & Hygiene


SD602

 kugelförmig (rund)
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SD602F	HP	805 104 001 514 -	040
↻ 25'000 rpm			1

SD638

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SD638F	HP	805 104 110 514 -	025
		Lmm	6,0
↻ 40'000 rpm			1

SD652R

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SD652RG	HP	805 104 199 534 -	035
SD652RF	HP	805 104 199 514 -	035
Lmm			10,0
			1

↻ 28'000 rpm

SD653

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SD653F	HP	805 104 174 514 -	040
Lmm			10,5
			1

↻ 25'000 rpm

SD660

Granate
bullet



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SD660G	HP	805 104 274 534 -	040
SD660F	HP	805 104 274 514 -	040
Lmm			12,0
			1

↻ 25'000 rpm

SD667

Knospe, schlank
bud, slender



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SD667G	HP	805 104 257 534 -	035
SD667F	HP	805 104 257 514 -	035
Lmm			7,0
			1

↻ 28'000 rpm

SD716

Scheibe
Disc



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SD716F	HP	805 104 042 514 -	150
Lmm			3,5
			1

↻ 8'000 rpm

SD732

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SD732G	HP	805 104 107 534 -	050
SD732F	HP	805 104 107 514 -	050
Lmm			12,0
			1

↻ 20'000 rpm

SD735S

umgekehrter Kegel
inverted conical



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SD735SF	HP	805 104 012 514 -	070
Lmm			5,0
			1

↻ 15'000 rpm

SD722

Linse
lens



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SD722G	HP	805 104 304 534 -	160
SD722F	HP	805 104 304 514 -	160
Lmm			7,0
			1

↻ 7'000 rpm

SD773

 Scheibe
Disc


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
SD773F	HP	805 104 373 514 -	220
↻ 5'500 rpm			Lmm
			4,5
			1

Kiwi Line

Kiwi Line

Kiwi Line

Kiwi Line



Dieser Siliziumkarbid Schleifkörper ist auf die Bearbeitung von Keramik und Metalllegierungen ausgelegt

This silicon carbide abrasive has been designed for preparing porcelain and metal alloys

Cet instrument abrasif en carbure de silicium est prévu pour l'usinage de la céramique et des alliages métalliques

Estos instrumentos de corte de carburo de silicio son apropiados para la preparación de cerámica y aleaciones metálicas

Application & Hygiene


601

 kugelförmig (rund)
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
601Kiwi	HP	655 104 001 524 -	030
			5

602

 kugelförmig (rund)
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
602Kiwi	HP	655 104 001 524 -	040
			5

633

 Linse, hinten konkav
Lens, proximal concave


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
633Kiwi	HP	655 104 316 524 -	090
			5

642

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
642Kiwi	HP	655 104 107 524 -	050
			Lmm
			12,0
			5

**645**konisch spitz
conical pointed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
645Kiwi	HP	655 104 161 524 -	028
Lmm			7,0
			5

649konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
649Kiwi	HP	655 104 171 524 -	025
Lmm			6,0
			5

652konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
652Kiwi	HP	655 104 173 524 -	035
Lmm			10,5
			5

652Rkonisch rund
conical domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
652RKiwi	HP	655 104 199 524 -	035
Lmm			10,5
			5

660Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
660Kiwi	HP	655 104 274 524 -	040
Lmm			12,0
			5

661Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
661Kiwi	HP	655 104 288 524 -	025
Lmm			7,0
			5

667Knospe, schlank
bud, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
667Kiwi	HP	655 104 257 524 -	035
Lmm			7,0
			5

671Knospe, rund, lang
bud, rounded, long

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
671Kiwi	HP	655 104 266 524 -	060
Lmm			7,0
			5

Grün - Siliziumkarbid

Green - Silicon carbide

Vert - Carbure de silicium

Verde - Carburo de silicio



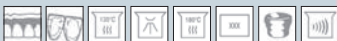
Siliziumkarbid für die Bearbeitung von Keramik und Kunststoffen

silicon carbide for preparing porcelain and acrylics

carbure de silicium pour l'usinage de la céramique et de la résine

carburo de silicio para la preparación de cerámica y resinas

Application & Hygiene


601

 kugelförmig (rund)
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
601	HP	655 104 001 523 -	030
			5

602

 kugelförmig (rund)
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
602	HP	655 104 001 523 -	040
			5

603

 kugelförmig (rund)
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
603	HP	655 104 001 523 -	050
			5

613

 umgekehrter Kegel
inverted conical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
613	HP	655 104 014 523 -	070
			Lmm 3,0
			5

622

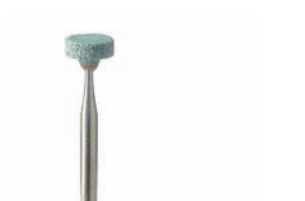
 Rad
wheel


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
622	HP	655 104 042 523 -	065
			Lmm 2,0
			5

633

 Linse, hinten konkav
Lens, proximal concave


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
633	HP	655 104 109 523 -	090
			Lmm 4,0
			5

638
 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
638	HP	655 104 110 523 -	025
Lmm			6,0
			5

642
 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
642	HP	655 104 107 523 -	050
Lmm			12,5
			5

649
 konisch (kegelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
649	HP	655 104 171 523 -	025
Lmm			6,0
			5

652
 konisch (kegelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
652	HP	655 104 173 523 -	035
Lmm			10,5
			5

652R
 konisch, Stirn rund
 conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
652R	HP	655 104 199 523 -	035
Lmm			10,5
			5

653
 konisch (kegelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
653	HP	655 104 174 523 -	040
Lmm			10,5
			5

661
 Torpedo, zylindrisch
 torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
661	HP	655 104 288 523 -	025
Lmm			7,0
			5

663
 Flamme, normal
 flame, standard


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
663	HP	655 104 243 523 -	060
Lmm			10,5
			5

665

 Granate
bullet


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
665	HP	655 104 273 523 -	060
Lmm			12,0
			5

666

 Knospe, schlank
bud, slender


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
666	HP	655 104 257 523 -	025
Lmm			6,5
			5

667

 Knospe, schlank
bud, slender


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
667	HP	655 104 257 523 -	035
Lmm			7,0
			5

671

 Knospe, rund, lang
bud, rounded, long


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
671	HP	655 104 266 523 -	060
Lmm			10,0
			5

690

 Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
690	HP	655 104 292 523 -	050
Lmm			17,0
			5

702

 Rad
wheel


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
702	HP	655 104 041 523 -	095
Lmm			1,5
			5

703

 Rad
wheel


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
703	HP	655 104 041 523 -	130
Lmm			1,5
			5

712

 Rad
wheel


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
712	HP	655 104 042 523 -	095
Lmm			3,0
			5

716Scheibe
disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
716	HP	655 104 372 523 -	160
Lmm			3,0
			5

744Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
744	HP	655 104 273 523 -	110
Lmm			17,0
			5

642Gzylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
642G	HP	655 104 107 533 -	050
Lmm			12,5
			5

744GGranate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
744G	HP	655 104 273 533 -	110
Lmm			17,0
			5

798Scheibe
disc

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
798	UM	655 920 375 523 -	760
Lmm			6,45
			1

Rosa - Edelkorund

Pink - high-grade corundum

Rose - corindon

Rosa - corindón



Edelkorund zur Bearbeitung von mittelharten Metall-Legierungen und Chrom-Kobalt

high-grade corundum for preparing medium-hard metal alloys and chrome-cobalt

corindon pur pour l'usinage d'alliages métalliques de dureté moyenne et du chrome-cobalt

corindón para la preparación de aleaciones de metal de dureza media y cromo-cobalto

Application & Hygiene


624

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
624	HP	625 104 109 523 -	060
		Lmm	5,0
			5

640

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
640	HP	625 104 110 523 -	050
		Lmm	6,0
			5

648

 konisch, (kegelstumpfförmig)
 conical, (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
648	HP	625 104 171 523 -	020
		Lmm	6,0
			5

649

 konisch, (kegelstumpfförmig)
 conical, (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
649	HP	625 104 171 523 -	025
		Lmm	6,0
			5

650

 konisch, (kegelstumpfförmig)
 conical, (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
650	HP	625 104 171 523 -	028
		Lmm	6,0
			5

652R

 konisch, Stirn rund
 conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
652R	HP	625 104 199 523 -	035
		Lmm	10,5
			5

661Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
661	HP	625 104 288 523 -	025
Lmm			7,0
			5

662Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
662	HP	625 104 288 523 -	035
Lmm			7,5
			5

663Flamme, normal
flame, standard

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
663	HP	625 104 243 523 -	060
Lmm			10,5
			5

665Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
665	HP	625 104 273 523 -	060
Lmm			12,0
			5

666Knospe, schlank
bud, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
666	HP	625 104 257 523 -	025
Lmm			6,5
			5

667Knospe, schlank
bud, slender

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
667	HP	625 104 257 523 -	035
Lmm			7,0
			5

671Knospe, rund, lang
bud, rounded, long

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
671	HP	625 104 266 523 -	060
Lmm			10,0
			5

731zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
731	HP	625 104 107 523 -	065
Lmm			13,0
			5

732

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
732	HP	625 104 107 523 -	050
Lmm			12,5
			5

733

 konisch, (kegelstumpfförmig)
 conical, (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
733	HP	625 104 173 523 -	035
Lmm			10,5
			5

734

 Messerschneide, hinten konkav
 wheel, inverted conical and conical,


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
734	HP	625 104 316 523 -	085
Lmm			4,0
			5

735

 umgekehrter Kegel, konkav, Stirn und Seite schneidend
 inverted conical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
735	HP	625 104 027 523 -	070
Lmm			5,0
			5

735S

 umgekehrter Kegel
 inverted conical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
735S	HP	625 104 012 523 -	070
Lmm			5,0
			5

736

 umgekehrter Kegel
 inverted conical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
736	HP	625 104 012 523 -	065
Lmm			6,5
			5

798

 Scheibe
 disc


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
798	UM	625 920 375 523 -	760
Lmm			6,3
			1

Braun - Edelkorund

Brown - high-grade corundum

Marron - corindon

Marrón - corindón



Edelkorund zur Bearbeitung von Edelmetalllegierungen

high-grade corundum for preparing precious metal alloys

corindon pur pour l'usinage d'alliages de métaux précieux

corindón para la preparación de aleaciones de metales preciosos

Application & Hygiene



652R

konisch rund
conical domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
652R	HP	635 104 199 522 -	035
Lmm			10,5
			5

731

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
731	HP	635 104 107 522 -	065
Lmm			13,0
			5

732

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
732	HP	635 104 107 522 -	050
Lmm			12,5
			5

733

konisch, (kegelstumpfförmig)
conical, (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
733	HP	635 104 173 522 -	035
Lmm			10,5
			5

734

Messerschneide, hinten konkav
wheel, inverted conical and conical,

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
734	HP	635 104 316 522 -	085
Lmm			4,0
			5

735

umgekehrter Kegel, konkav, Stirn und Seite schneidend
conical, (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
735	HP	635 104 027 522 -	070
Lmm			5,0
			5

736

 umgekehrter Kegel
inverted conical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
736	HP	635 104 012 522 -	065
			Lmm
			6,5
			5

743S

 Granate
bullet


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
743S	HP	635 104 274 522 -	130
			Lmm
			22,0
			5

751

 Granate
bullet


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
751	HP	635 104 273 522 -	100
			Lmm
			20,0
			5

H7

 Granate
bullet


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
H7	HP	635 104 274 522 -	050
			Lmm
			20,0
			5

Der BLAUE von JOTA

The BLUE of JOTA

Le BLEU de JOTA

El AZUL de JOTA



Sehr gut geeignet zur Ausarbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen

ideal for preparing soft relines

très bien adapté pour l'usinage des résines molles pour rebasage

muy apropiado para el trabajo en revestimientos blandos

Application & Hygiene


B493

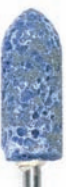
 Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
B493	HP	635 104 292 533 -	080
			Lmm
			20,0
			1

B744S

 Granate
bullet


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
B744S	HP	635 104 273 534 -	135
			Lmm
			24,0
			1

Hellbraun - Edelkorund

Light brown - high-grade corundum

Marron clair - corindon

Marrón claro - corindón



Edelkorund zur Feinbearbeitung von Edelmetalllegierungen

high-grade corundum for finishing precious metal alloys

corindon pur pour le travail fin d'alliages de métaux précieux

corindón para el acabado de aleaciones de metales preciosos

Application & Hygiene



731

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
731	HP	635 104 107 521 -	065
	Lmm		13,0
			5

732

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
732	HP	635 104 107 514 -	050
	Lmm		12,0
			5

733

konisch, (kegelstumpfförmig)
conical, (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
733	HP	635 104 173 514 -	035
	Lmm		10,5
			5

735

umgekehrter Kegel
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
735S	HP	635 104 027 521 -	070
	Lmm		5,0
			5

743S

Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
743S	HP	635 104 274 521 -	130
	Lmm		22,0
			5

Arkansas

Arkansas

Arkansas

Arkansas



Feinstbearbeitung/Polieren von Füllungsmaterialien, insbesondere Kunststofffüllungen (Composite)

Finest grinding/polishing of filling materials and all composite-filling-materials

Micropolissage/polissage d'obturations, en particulier les d'obturations en résines (composite)

Superacabado/pulido de obturaciones, en especial las de resina (resinas)

Application & Hygiene


601

 kugelförmig (rund)
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
601	HP	635 104 001 505 -	030
		5	

638

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
638	HP	635 104 110 505 -	025
		Lmm 5	6,0

645

 konisch spitz
conical pointed


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
645	HP	635 104 161 505 -	028
		Lmm 5	7,0

649

 konisch, (kegelstumpfförmig)
conical, (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
649	HP	635 104 171 505 -	025
		Lmm 5	6,0

661

 Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
661	HP	635 104 288 505 -	025
		Lmm 5	7,0

Weiss - Edelkorund

White - high-grade corundum

Blanc - corindon

Blanco - corindón



Edelkorund zur Bearbeitung von harten Metall-Legierungen und Nichtedelmetall Legierungen

high-grade corundum for preparing hard metal alloys and non-precious metal alloys

corindon pur pour l'usinage d'alliages métalliques durs et d'alliages non-précieus

corindón para la preparación de aleaciones de metal duro y de aleaciones de metales no preciosos

Application & Hygiene



453

Rad
wheel

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
453	HP	635 104 043 524 -	100
	Lmm		10,0
			5

731

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
731	HP	635 104 107 524 -	065
	Lmm		13,0
			5

732

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
732	HP	635 104 107 524 -	050
	Lmm		12,5
			5

733

konisch, (kegelstumpfförmig)
conical, (truncated conical)

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
733	HP	635 104 173 524 -	035
	Lmm		10,5
			5

735S

umgekehrter Kugel
inverted conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
735S	HP	635 104 012 524 -	070
	Lmm		5,0
			5

K+M Grün

K+M Green

K+M vert

K+M verde



Siliziumkarbid speziell für die Bearbeitung von harten Keramiken

silicon carbide specially designed for preparing hard porcelain

carbure de silicium spécialement pour l'usinage de la céramique de dure

carburo de silicio especial para la preparación de cerámica dura

Application & Hygiene



K+M649R

 konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M649R	HP	655 104 197 512 -	025
	Lmm		6,0
			5

K+M652

 konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M652	HP	655 104 173 512 -	035
	Lmm		10,5
			5

K+M652R

 konisch, Stirn rund
conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M652R	HP	655 104 199 512 -	035
	Lmm		10,5
			5

K+M671

 Knospe, rund, lang
bud, rounded, long


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M671	HP	655 104 266 512 -	060
	Lmm		10,0
			5

K+M716

 Scheibe
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M716	HP	655 104 372 512 -	160
	Lmm		3,0
			5

K+M722

 Linse
lens


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M722	HP	655 104 304 512 -	160
	Lmm		2,5
			5

K+M727

umgekehrter Kegel, konkav, konkave Stirn
inverted conical, concave, concave end



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M727	HP	655 104 024 512 -	125
		Lmm	6,0
		Lmm	5

K+M728

umgekehrter Kegel, konkave Stirn
inverted conical, concave end



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M728	HP	655 104 023 512 -	165
		Lmm	6,5
		Lmm	5

K+M731

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M731	HP	655 104 107 512 -	065
		Lmm	13,0
		Lmm	5

K+M735

umgekehrter Kegel, konkav, konkave Stirn
inverted conical, concave, side and end cutting



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M735	HP	655 104 027 512 -	070
		Lmm	5,0
		Lmm	5

K+M Blau

K+M Blue

K+M bleu

K+M azul



Edelkorund zur Bearbeitung von edelmetallreduzierten und edelmetallfreien Metalllegierungen

high-grade corundum for preparing semi-precious and non-precious metal alloys

carbure de silice pour l'usinage d'alliages à teneur réduite en métaux précieux et d'alliages non-précieux

corindón para la preparación de aleaciones metálicas con reducción de metales preciosos y sin metales preciosos

Application & Hygiene



K+M601

 kugelförmig (rund)
spherical (round)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M601	HP	635 104 001 523 -	030
		Lmm	5

K+M649R

 konisch, Stirn rund
conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M649R	HP	635 104 197 523 -	025
		Lmm	6,0
			5

K+M652

 konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M652	HP	635 104 173 523 -	035
		Lmm	10,5
			5

K+M652R

 konisch, Stirn rund
conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M652R	HP	635 104 199 523 -	035
		Lmm	6,0
			5

K+M671

 Knospe, rund, lang
bud, rounded, long


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M671	HP	635 104 266 523 -	060
		Lmm	10,0
			5

K+M731

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M731	HP	635 104 107 523 -	065
		Lmm	13,0
			5

K+M732

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M732	HP	635 104 107 523 -	050
	Lmm		12,5
			5

K+M Orange

K+M Orange

K+M orange

K+M naranja



Edelkorund zur Bearbeitung von Nichtelegmetall Legierungen und Chrom-Kobalt

high-grade corundum for preparing non-precious metal alloys and chrome-cobalt

corindon pur pour l'usinage d'alliages non-précieux et du chrome-cobalt

corindón para la preparación de aleaciones de metales no preciosos y cromo-cobalto

Application & Hygiene

**K+M652R**

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M652R	HP	635 104 199 520 -	035
	Lmm		10,5
			5

K+M652

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M652	HP	635 104 173 520 -	035
	Lmm		10,5
			5

K+M671

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M671	HP	635 104 266 520 -	060
	Lmm		10,5
			5

K+M732

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M732	HP	635 104 107 520 -	050
	Lmm		10,5
			5

K+M Braun

K+M Brown

K+M marron

K+M marrón



Edelkorund zur Bearbeitung von Edelmetall-Legierungen

high-grade corundum for preparing precious metal alloys

corindon pur pour l'usinage d'alliages de métaux précieux

corindón para la preparación de aleaciones de metales preciosos

Application & Hygiene



K+M652R

 konisch, Stirn rund
 conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M652R	HP	635 104 199 512 -	035
	Lmm		10,5
			5

K+M671

 Knospe, rund, lang
 bud, rounded, long


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M671	HP	635 104 266 512 -	060
	Lmm		10,0
			5

K+M731

 zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
 cylindrical, side and end cutting


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M731	HP	635 104 107 512 -	065
	Lmm		13,0
			5

K+M733

 konisch (kegelstumpfförmig)
 conical (truncated conical)


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
K+M733	HP	635 104 173 512 -	035
	Lmm		10,5
			5

Schleifkappen und Träger

Abrasive cups and mandrels

Embouts abrasifs et tiges

Caperuzas abrasivas y mandriles

SKR

Zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end round

Fig	Shank	ISO	Ø				
Unmontiert Unmounted							
SKR	UM 080 grob, coarse	635 000 SKR 080 -	050	070	100	130	160
Lmm			11,0	13,0	15,0	19,0	26,0
			10	10	10	10	10

GTR

Zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end round

Fig	Shank	ISO	Ø				
Handstück Straight Handpiece							
GTR	HP	652 104 GTR 00 -	050	070	100	130	160
Lmm			11,0	13,0	15,0	19,0	26,0
			1	1	1	1	1

Zurichtsteine

Trimming stones

Pierres à aiguiser

Piedras para afilar

529

Abziehstein, rechteckiger Querschnitt, mittel
grind Stone, parallelepiped, medium

Fig	ISO	Ø
529	655 000 600 523 -	750
Lmm		75,0
		1

K772SB

Scheibe
disc

Fig	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted		
K772SB	UM 653 900 373 523 -	190
Lmm		3,4
		10

AD120

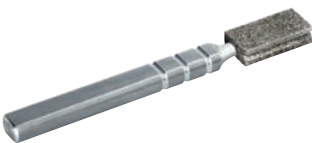
Schleifkörper-Former
abrasives former

Fig	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted		
AD120	UM 806 000 600 544 -	120
Lmm		25,0
		1

Trennscheiben
Cut-off wheels
Disques à séparer
Discos de corte


Die biegefesten Nylon-Trennscheiben mit geringer Abrasion, bestehend aus einer Phenolharzbasis mit dem Schleifmittel Normalkorund, sind besonders geeignet für das Abtrennen und Ausarbeiten von Kobalt-Chrom-Legierungen (Co-Cr), sowie EM- und NEM-Legierungen.

The bend-resistant nylon cut-off wheels with low abrasion, consisting of a phenolic resin base with standard corundum abrasive, are ideal for cutting off and preparing chrome-cobalt alloys (CrCo) as well as precious and non-precious metal alloys.

Les disques en Nylon résistant au pliage à faible pouvoir abrasif constitués d'une base de résine phénolique avec du corindon abrasif normal sont particulièrement adaptés pour le sectionnement et l'usinage d'alliages chrome-cobalt (Co-Cr) ainsi que les alliages NP

Los discos de separación de nylon resistente a la flexión con escasa abrasividad, están compuestos por una base de resina de fenol con el cuerpo de corte de corindón normal. Estos discos son especialmente apropiados para la separación y preparación de aleaciones de cromo-cobalto (Co-Cr), así como aleaciones de metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos.

Application & Hygiene


581

 Scheibe, sehr dünn, Umfang schneidend
 disc, very thin, peripheral cutting


Fig	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted		
581	UM 613 900 358 524 -	220
Lmm		0,3
		100

581S

 Scheibe, sehr dünn, Umfang schneidend
 disc, very thin, peripheral cutting


Fig	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted		
581S	UM 613 900 358 514 -	220
Lmm		0,25
		100

582

 Scheibe, Umfang schneidend
 disc, peripheral cutting


Fig	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted		
582	UM 613 900 371 524 -	220
Lmm		0,6
		100

583

 Scheibe, Umfang schneidend
 disc, peripheral cutting


Fig	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted		
583	UM 613 900 371 524 -	250
Lmm		0,7
		100

584Scheibe, Umfang schneidend
disc, peripheral cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
584	UM	613 900 371 524 -	340
		Lmm	1,65
		Lmm	50

587Scheibe, Umfang schneidend
disc, peripheral cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
587	UM	613 900 371 524 -	375
		Lmm	1,0
		Lmm	100

Separierscheiben**Separating discs****Disques à séparer****Discos de separación**

Die Nylon-Separierscheiben, bestehend aus Phenolharz und Siliziumkarbid, eignen sich hervorragend zum Separieren und Ausarbeiten von Keramik bei geringster Wärmeentwicklung und ohne verunreinigende Schleifspuren.

The nylon separating discs, consisting of a phenolic resin and silicon carbide, are ideal for separating and preparing porcelain with minimal heat build up and without contaminating grinding marks.

Les disques à séparer en Nylon, constitués d'une base de résine phénolique avec du carbure de silice sont particulièrement bien adaptés pour le sectionnement et l'usinage de la céramique avec un minimum d'échauffement et sans laisser de traces.

Los discos de separación de nylon, que consisten en una resina de fenol y carburo de silicio, son apropiados especialmente para la separación y preparación de cerámica con escaso desarrollo de calor y sin contaminación de virutas durante el trabajo.

Application & Hygiene

505Scheibe normal, Umfang schneidend
disc standard, peripheral cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
505	UM	653 900 327 524 -	220
		Lmm	0,6
		Lmm	100

506Scheibe normal, Umfang schneidend
disc standard, peripheral cutting

Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
506	UM	653 900 320 524 -	220
		Lmm	0,3
		Lmm	100

jota

Polierer & Bürsten

Polishers & Brushes

Polissoirs & brosses

Pulidores & cepillos





Typen und Formen der Polierer und Bürsten für das Zahnlabor

Types and shapes of polishers and brushes for dental laboratories

Types et formes polissoirs et brosses pour le labo dentaire

Tipos y formas de pulidores y cepillos para el laboratorio dental



Fig.	9571G	9572G	9573G	9574G	9571M	9572M	9573M	9574M	9571F	9572F	9573F	9574F
Page	85	85	85	85	86	86	86	86	86	86	86	86



Fig.	9301G	9310G	9315G	9301M	9302M	9306M	9310M	9315M	9301F	9302F	9304F	9306F
Page	87	87	87	87	87	87	88	88	88	88	88	88

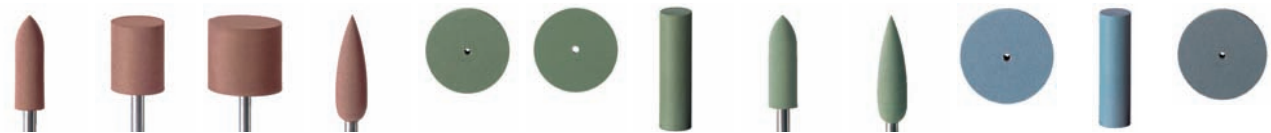


Fig.	9310F	9313F	9314F	9315F	9301EF	9302EF	9306EF	9310EF	9315EF	9668M	9669M	9668F
Page	88	89	89	89	89	89	89	89	90	90	90	90



Fig.	9669F	9621G	9623G	9801G	9802G	9803G	9801M	9802M	9803M	9804M	9801F	9802F
Page	90	90	91	91	91	92	92	92	92	92	92	92



Fig.	9803F	9131G	9132G	9131M	9132M	9131F	9132F	9103G	9107G	9108G	9603M	9604M
Page	92	93	93	93	93	93	93	94	94	94	94	94

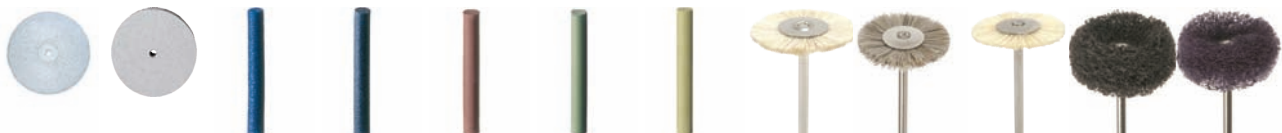


Fig.	9607M	9131S	9332G	9332M	9332F	9332EF	9332UF	1121	1123	1125	1147M	1147F
Page	94	94	95	95	95	95	95	96	96	96	97	97



Fig.	1170	1163	1166	1164	1151	1152	1510	1550	529	AD120	301L	303	327RF
Page	97	97	98	98	98	98	99	99	99	99	100	100	100

Anwendungen
Application
Application
Aplicación

							Keramik/ Zirkondioxid	Kunststoff	Titan	Edelstahl	Chrom-Kobalt	Edelmetall- freie Legie- rungen	Edelmetall Legierungen	
							Ceramic/ Zirconia	plastic	titane	stainless steel	chromium cobalt	non-precious metals	precious metals	
							céramique/ zirconie	matière plastique	titane	acier inoxy- dable	chrome- cobalt	alliages de métaux non précieus	alliages de métaux précieus	
							cerámica/ zirconio	el plástico	titanio	acero inoxi- dable	romo- cobalto	aleaciones de metales no preciosos	aleaciones de metales preciosos	
Polierer	Diamantpolierer													
polishers	Diamond polishers													
polissoirs	Polissoirs diamantés													
pulidores	Pulidor Diamantado													
							x	x	x	✓	✓	✓	✓	
							x	x	x	x	x	✓	✓	
							✓	x	x	✓	✓	x	✓	
							x	x	✓	✓	✓	x	x	
							x	✓	x	x	x	x	x	
							x	x	x	x	✓	✓	x	
							✓	✓	x	x	✓	✓	x	
							✓	x	x	x	x	x	x	



Silikonpolierer zum Bearbeiten von Prothesenkunststoff

Silicone polishers for preparing denture acrylic

Polissoirs en silicone pour l'usinage des résines prothétiques

Pulidores de silicona para la preparación de prótesis de resina



- › grüne Polierer – zum Abtragen
- › graue Polierer – zum Glätten
- › gelbe Polierer – zum Hochglanzpolieren

- › green polisher – for material removal
- › grey polisher – for smoothing
- › yellow polisher – for high-lustre polishing

- › polissoirs verts – pour enlèvement de matériau
- › polissoirs gris – pour le lissage
- › polissoirs jaunes – pour le brillantage

- › Pulidor Verde "G" - 1º Paso de Pulido - Suavizado del acrílico
- › Pulidor Gris "M" - 2º Paso de Pulido - Pre-pulido del acrílico
- › Pulidor Amarillo "F" - 3º Paso de Pulido - Pulido final del acrílico
- › Para obtener los mejores resultados, se recomienda trabajar la secuencia sin saltarse pasos, en las revoluciones recomendadas y ejerciendo poca presión

Application & Hygiene



5'000 rpm

9571G

Torpedo, konisch
torpedo, conical

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight handpiece			
9571G	HP	658 104 300 533 -	100
		L mm	20,0
			5

9572G

Granate
bullet

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight handpiece			
9572G	HP	658 104 275 533 -	100
		L mm	22,0
			5

9573G

konisch, Stirn rund
conical, end domed

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
9573G	HP	658 104 201 533 -	150
		L mm	17,0
			5

9574G

Flamme
flame

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
9574G	HP	658 104 243 533 -	055
		L mm	16,0
			5

9571M

 Torpedo, konisch
torpedo, conical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
9571M	HP	658 104 300 523 -	100
L mm			20,0
			5

9572M

 Granate
bullet


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
9572M	HP	658 104 275 523 -	100
L mm			17,0
			5

9573M

 konisch, Stirn rund
conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
9573M	HP	658 104 201 523 -	150
L mm			17,0
			5

9574M

 Flamme
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
9574M	HP	658 104 243 523 -	055
L mm			16,0
			5

9571F

 Torpedo, konisch
torpedo, conical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
9571F	HP	658 104 300 513 -	100
L mm			20,0
			5

9572F

 Granate
bullet


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
9572F	HP	658 104 275 513 -	100
L mm			22,0
			5

9573F

 konisch, Stirn rund
conical, end domed


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
9573F	HP	658 104 201 513 -	150
L mm			17,0
			5

9574F

 Flamme
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
9574F	HP	658 104 243 513 -	055
L mm			16,0
			5

Polierer in Kunstkautschukbindung zur Metallbearbeitung
Polishers in synthetic rubber binding for preparing metals
Polissoirs à liant caoutchouc pour l'usinage des métaux
Pulidor de caucho sintético para trabajar metal

i

harter, flexibler Polierer zum Abtragen von Chrom-Kobalt, Edelstahl und Nichtedelmetalllegierungen

hard, flexible polisher for material removal of chrome-cobalt, stainless steel and non-precious metal

polissoir dur, flexible, pour l'enlèvement de matériau sur le chrome-cobalt, l'acier inoxydable et les alliages non-précieux

Pulidor de grano Grueso para el trabajo sobre cromo-cobalto, metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos

Application & Hygiene

↻ 7'000 rpm

9301G Scheibe
disc




Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9301G	UM	653 900 372 534 -	220
		L mm	3,0
			10

9310G Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical




Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight handpiece			
9310G	HP	653 104 292 534 -	050
		L mm	16,0
			5

9315G Flamme
flame




Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight handpiece			
9315G	HP	653 104 244 534 -	055
		L mm	18,0
			5

i

flexibler Polierer zum Glätten von Edelmetall- und Nichtedelmetalllegierungen

flexible polisher for smoothing precious and non-precious metal alloys

polissoir flexible pour le lissage d'alliages de métaux précieux et non-précieux

Pulidor de grano Medio para el trabajo sobre metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos

Application & Hygiene

↻ 7'000 rpm

9301M Scheibe
disc

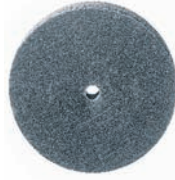


Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9301M	UM	653 900 372 524 -	220
		L mm	3,0
			10

9302M Scheibe
disc

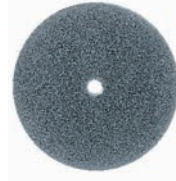


Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9302M	UM	653 900 371 524 -	220
		L mm	1,0
			10

9306M zylindrisch
cylindrical



Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9306M	UM	653 900 114 524 -	060
		L mm	22,0
			10

9310M

 Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight handpiece			
9310M	HP	653 104 292 524 -	050
L mm			16,0
			5

9315M

 Flamme
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight handpiece			
9315M	HP	653 104 244 524 -	055
L mm			18,0
			5



flexibler Polierer um auf Edelmetall- und Nichtedelmetalllegierungen einen matten Glanz zu erzeugen

flexible polisher for producing a matt polish on precious and non-precious metal alloys

polissoir flexible pour réaliser un aspect lisse mat sur les alliages précieux et non-précieux

Pulidor de grano Fino para el pre-acabado de aleaciones de metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos

Application & Hygiene

↻ 7'000 rpm

9301F

 Scheibe
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9301F	UM	653 900 372 513 -	220
L mm			3,0
			10

9302F

 Scheibe
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9302F	UM	653 900 371 513 -	220
L mm			1,0
			10

9304F

 Linse
lens


Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9304F	UM	653 900 303 513 -	220
L mm			4,0
			10

9306F

 zylindrisch
cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9306F	UM	653 900 114 513 -	060
L mm			22,0
			10

9310F

 Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight handpiece			
9310F	HP	653 104 292 513 -	050
L mm			16,0
			5



9313F

zylindrisch
cylindrical



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight handpiece			
9313F	HP	653 104 113 513 -	100
L mm			3,0
📦			5

9314F

zylindrisch
cylindrical



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight handpiece			
9314F	HP	653 104 113 513 -	140
L mm			12,0
📦			5

9315F

Flamme
flame



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight handpiece			
9315F	HP	653 104 244 513 -	055
L mm			18,0
📦			5

i

flexibler Polierer um Edelmetall- und Nichtedelmetalllegierungen auf Hochglanz zu polieren

flexible polishers for polishing precious and non-precious metal alloys to a high lustre

polissoir flexible pour polir les alliages précieux et non-précieux jusqu'à l'aspect brillant

Pulidor de grano Extra Fino para acabado y brillo sobre aleaciones de metales preciosos y aleaciones de metales no preciosos

Application & Hygiene

☞ 7'000 rpm

9301EF

Scheibe
disc



Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9301EF	UM	653 900 372 504 -	220
L mm			3,0
📦			10

9302EF

Scheibe
disc



Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9302EF	UM	653 900 371 504 -	220
L mm			1,0
📦			10

9306EF

zylindrisch
cylindrical



Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9306EF	UM	653 900 114 504 -	060
L mm			22,0
📦			10

9310EF

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight handpiece			
9310EF	HP	653 104 292 504 -	050
L mm			16,0
📦			5

9315EF

 Flamme
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight handpiece			
9315EF	HP	653 104 244 504 -	055
L mm			18,0
			5

i

› spezielles zweistufiges Poliersystem zum Abtragen und Polieren von Chrom-Legierungen, Edelstahl und im besonderen Titan
› dunkelblau: Abtragen/ hellblau: Polieren

› special two-step polishing system for reducing and polishing chrome alloys, stainless steel and in particular titanium
› dark blue: material removal/ light blue: polishing

› système de polissage spécial à deux étapes, pour l'enlèvement de matériau et le polissage d'alliages de chrome, de l'acier inoxydable et particulièrement le titane

› bleu foncé : enlèvement de matériau / bleu clair : polissage

› Sistema especial de pulido en dos pasos, para la preparación y pulido de aleaciones de cromo, metales preciosos y especialmente titanio
› azul oscuro: abrasión/ azul claro: pulido

Application & Hygiene



↻ 7'000 rpm

9668M

 Scheibe
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9668M	UM	653 900 372 525 -	220
L mm			1,0
			10

9669M

 zylindrisch
cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9669M	UM	653 900 114 525 -	060
L mm			22,0
			10

9668F

 Scheibe
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9668F	UM	653 900 372 515 -	220
L mm			1,0
			10

9669F

 zylindrisch
cylindrical


Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9669F	UM	653 900 114 515 -	060
L mm			22,0
			10

i

Chrompolierer: sehr harter, abrasiver und wirtschaftlicher Polierer zum Abtragen auf Chrom-Kobalt und Nichtedelmetalllegierungen

Chrome polishers: very hard, abrasive and cost-effective polishers for material removal of chrome-cobalt and non-precious metal alloys

Polissoir pour chrome: polissoir très dur, abrasif et économique, pour l'enlèvement de matériau sur les alliages chrome-cobalt et nonprécieux

Pulidor de cromo: muy duro, pulidor más abrasivo y económico para la abrasión de cromo-cobalto y aleaciones de metales no preciosos

Application & Hygiene



↻ 7'000 rpm

9621G

 Scheibe
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9621G	UM	612 900 372 534 -	220
L mm			3,0
			10



9623G zylindrisch
cylindrical



Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9623G	UM	612 900 114 534 -	060
		L mm	20,0
			10

Polierer zum Bearbeiten von Keramik

Polishers for preparing ceramic

Polissoirs pour l'usinage des céramique

Pulidores para la preparación de cerámica

i

Diamantpolierer
 › Diamantpolierersystem in drei Stufen zum Abtragen, Glätten und Hochglanzpolieren von Keramik und Zirkondioxid
 › auch für Metalle geeignet - nach dem Arbeiten auf Metallen, den Polierer abziehen um Streifenbildung auf der Keramik zu vermeiden
 › blau: Abtragen/ pink: Glätten & Vorpolieren/ grau: Hochglanzpolieren

Diamond polishers
 › three-step diamond polishing system for material removal, smoothing and high-lustre polishing of porcelain and zirconia
 › also suitable for metals - after use on metals, clean the polishers to prevent striation marks forming on the porcelain
 › blue: material removal/ pink: smoothing and pre-polishing/ grey: high-lustre polishing

Polissoirs diamantés
 › Système de polissoirs diamantés à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique et la zirconie
 › Adaptés également pour les métaux - après l'usinage des métaux, dresser le polissoir afin d'éviter la formation de traces sur la céramique
 › Bleu: enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris: brillantage

Pulidor Diamantado
 › Sistema especial de pulido con pulidores diamantados en 3 pasos, suavizado, pulido inicial y pulido de alto brillo, consiguiendo así el efecto de "glaseado mecánico"
 › También se pueden utilizar en metal, recomendándose luego del uso en este material, que los mismos sean limpiados para evitar manchas o rayas en la cerámica
 › Azul "G" 1º Paso= Suavizado / Rosa "M" 2º Paso= Pulido Inicial / Gris "F" 3º Paso= Pulido de alto brillo
 No es necesario el uso de pasta diamantada ya que los instrumentos contienen diamante - Para obtener los mejores resultados, se recomienda trabajar la secuencia sin saltarse pasos, en las revoluciones recomendadas y ejerciendo poca presión

Application & Hygiene
 ↻ 7'000 rpm

9801G Linse
lens



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
9801G	HP	803 104 303 534 -	260
		L mm	2,0
			1

9802G Scheibe
disc



Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9802G	UM	803 900 372 534 -	170
		L mm	2,5
			1

9803G

 Flamme
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
9803G	HP	803 104 243 534 -	040
L mm			13,0
			2

9801M

 Linse
lens


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
9801M	HP	803 104 303 524 -	260
L mm			2,0
			1

9802M

 Scheibe
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9802M	UM	803 900 372 524 -	170
L mm			2,5
			1

9803M

 Flamme
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
9803M	HP	803 104 243 524 -	040
L mm			13,0
			2

9804M

 Scheibe
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
9804M	HP	803 104 372 524 -	110
L mm			2,5
			2

9801F

 Linse
lens


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
9801F	HP	803 104 303 514 -	260
L mm			2,0
			1

9802F

 Scheibe
disc


Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9802F	UM	803 900 372 514 -	170
L mm			2,5
			1

9803F

 Flamme
flame


Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
9803F	HP	803 104 243 514 -	040
L mm			13,0
			2



Silikonpolierer

- › dreistufiges Silikonpolierersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Keramik
- › hellgrau: Abtragen/ pink: Glätten & Vorpolieren/ grau: Polieren

Silicone polishers

- › three-step silicone polishing system for material removal, smoothing and polishing of porcelain
- › light grey: material removal/ pink: smoothing and pre-polishing/ grey: polishing

Polissoirs en silicone

- › Système de polissoirs en silicone à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique
- › Gris clair : enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris : polissage

Pulidores Siliconados para Cerámica

- › Sistema de Pulido de Cerámica de 3 pasos, para el suavizado, pulido Inicial y pulido final
- › Gris Claro "G" 1º Paso = Suavizado / Rosa "M" 2º Paso= Pulido Inicial / Gris "F" 3º Paso= Pulido Final

Application & Hygiene



↻ 10'000 rpm

9131G

Scheibe
disc



Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9131G	UM	658 900 372 524 -	220
		L mm	3,0
			10

9132G

Linse
lens



Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9132G	UM	658 900 303 524 -	220
		L mm	3,5
			10

9131M

Scheibe
disc



Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9131M	UM	658 900 372 514 -	220
		L mm	3,0
			10

9132M

Linse
lens



Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9132M	UM	658 900 303 514 -	220
		L mm	3,5
			10

9131F

Scheibe
disc



Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9131F	UM	658 900 372 504 -	220
		L mm	3,0
			10

9132F

Linse
lens



Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9132F	UM	658 900 303 504 -	220
		L mm	3,5
			10

Universelle Silikonpolierer
Universal silicon polishers
Polisseur universel en silicone
Pulidores Universales de Silicona

i	
Universal Silikonpolierer › grob / mittel - zum Abtragen von Keramik, Edelmetall und Kunststoff	
Universal silicone polisher › coarse / medium - for removal of ceramics, precious metal and plastics	
Polissoir universel en silicone › gros grain / moyen pour l'abrasion de céramique, métaux précieux et résines	
Pulidores Universales de Silicona › grueso / medio - para rebajar cerámica y metal precioso y resinas	
Application & Hygiene	
7'000 rpm	

9103G			Scheibe disc
Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9103G	UM	658 900 372 533 -	220
L mm			3,0
			10

9107G			Linse lens
Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9107G	UM	658 900 303 533 -	220
L mm			4,0
			10

9108G			zylindrisch, Stirn spitz cylindrical, end pointed
Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9108G	UM	658 900 133 533 -	060
L mm			24,0
			10

9603M			Scheibe disc
Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9603M	UM	658 900 372 525 -	170
L mm			3,0
			10

9604M			Scheibe disc
Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9604M	UM	658 900 372 525 -	220
L mm			3,0
			10

9607M			Linse lens
Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9607M	UM	658 900 372 525 -	220
L mm			4,0
			10

9131S			Scheibe disc
Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9131S	UM	658 900 372 522 -	220
L mm			3,0
			10



Pinpolierer in Kunstkautschukbindung

Pin polisher in syntetic rubber bond

Broche polisseuse en amalgame de caoutchouc synthétique

Pulidores Pin con Ligante de caucho sintético


i

Kauflächpolierer
 › grob 3.00 mm - für NE-Metalle bei schwer zugänglichen Stellen
 › mittel 3.00 mm - für NE-Metalle/Edelmetalle bei schwer zugänglichen Stellen
 › fein 3.00 mm - für NE-Metalle/Edelmetalle, bei schwer zugänglichen Stellen

Occlusal polisher
 › coarse 3.00 mm - for non-precious metals with areas that are difficult to access
 › medium 3.00 mm - for non-precious metals/precious with areas that are difficult to access
 › fine 3.00 mm - for non-precious metals/precious metals with areas that are difficult to access

Polissoirs occlusaux
 › gros grain 3,00 mm- pour les métaux NP en zones peu accessibles
 › moyen 3,00 mm- pour les métaux NP et précieux en zones peu accessibles
 › fin 3,00 mm - pour métaux NP et précieux, pour les métaux NP en zones peu accessibles

Pulidores para caras oclusales
 › Grueso 3.00 mm- Para metales no preciosos en zonas de difícil acceso
 › Medio 3.00 mm- Para metales no preciosos en zonas de difícil acceso
 › Fino 3.00 mm- Para metales no preciosos y preciosos en zonas de difícil acceso

Application & Hygiene 

↻ 15'000 rpm

9332G zylindrisch
cylindrical




Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9332G	UM	653 900 114 534 -	030
			L mm
			23,0
			10

9332M zylindrisch
cylindrical




Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9332M	UM	653 900 114 523 -	030
			L mm
			23,0
			10

9332F zylindrisch
cylindrical




Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9332F	UM	653 900 114 513 -	030
			L mm
			23,0
			10

9332EF zylindrisch
cylindrical




Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9332EF	UM	653 900 114 503 -	030
			L mm
			23,0
			10

9332UF zylindrisch
cylindrical




Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
9332UF	UM	653 900 114 494 -	030
			L mm
			23,0
			10

Bürsten und Schwabbel

Brushes and buffs

Brosses et tampons à polir

Cepillos y discos de tela

1121

 Rad
wheel

i Ziegenhaar weich - zum Polieren von Prothesenkunststoff, Composite und Edelmetall Legierungen mit Polierpaste

i Goat hair soft - for polishing of denture acrylic, composites and precious metal with polishing paste

i Poils de chèvre, doux - pour le polissage de résines prothétiques, de composites et en métal précieux avec de la pâte à polir

i Pelo de cabra (Blando) - para pulir prótesis de acrílico, composite y de metal precioso con pasta para pulir



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
1121	RA	090 104 543 000 -	210
			L mm
			2,0
↻ 10'000 rpm			5

Application & Hygiene



1123

 Rad
wheel

i Pferdehaar mittel - zum Polieren von Kronen- und Brückenarbeiten aus Nichtedelmetall Legierungen

i Horsehair medium - for polishing non precious metal crown and bridge restorations

i Crin moyen - pour le polissage de couronnes et de bridges en métal non précieux

i Pelo de caballo (Dureza Media) - para pulir coronas y puentes de metal precioso



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
1123	HP	100 104 543 001 -	210
			L mm
			2,0
↻ 10'000 rpm			5

Application & Hygiene



1125

 Rad
wheel

i Weisse Chungking Borsten hart - zum Polieren von Composite-Materialien mit Polierpaste

i White Chungking bristles hard - for polishing of composite materials with polishing paste

i Soies de porc de Chungking dures - pour le polissage de matériaux composites avec de la pâte à polir

i Cerdas Chungking blancas (Duras) - Para pulir composites con pasta de pulido



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
1125	HP	100 104 543 000 -	220
			L mm
			2,0
↻ 10'000 rpm			5

Application & Hygiene





1147M Rad wheel

- Faservlies mit mittlerer Körnung/ doppellagig - Zur Oberflächenbearbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen, Tiefziehschienen, Kunststoffprothesen und individuellen Abdrucklöffeln
- Non-woven fabric with medium grit/ double layered - for preparing the surfaces of soft relines, vacuum-formed templates, acrylic dentures and custom impression trays
- Feutre avec grain moyen / double épaisseur - Pour le traitement des surfaces de résines molles pour rebasage, pour gouttières et pour les résines prothétiques ainsi que les porte-empreintes individuels
- Fibra especial de dureza media y doble capa- Para la preparación de superficies con revestimiento blando, férulas termoplásticas, cubetas de impresión individuales, y remoción de la capa superficial del yeso en prótesis de acrílico.



Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
1147M	HP	030 104 045 003 -	250
↻ 10'000 rpm	L mm		1,0
			5

Application & Hygiene

1147F Rad wheel

- Faservlies mit feiner Körnung/ doppellagig - Zur Oberflächenbearbeitung von weichbleibenden Unterfütterungen, Tiefziehschienen, Kunststoffprothesen und individuellen Abdrucklöffeln
- Non-woven fabric with fine grit/ double layered - for finishing the surfaces of soft relines, vacuum-formed templates, acrylic dentures and custom impression trays
- Feutre avec grain fin / double épaisseur - Pour le traitement des surfaces de résines molles pour rebasage, pour gouttières et pour les résines prothétiques ainsi que les porte-empreintes individuels
- Fibra especial de dureza media y doble capa- Para la preparación de superficies con revestimiento blando, férulas termoplásticas y cubetas de impresión individuales.



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
1147F	HP	030 104 045 001 -	250
↻ 10'000 rpm	L mm		10,0
			5

Application & Hygiene

1170 Rad wheel

- Schleifmittelimprägnierte Bürste zum Polieren von Prothesenkunststoffen, Kompositen und Edelmetalllegierungen
- Abrasive-impregnated brushes for polishing denture acrylics, composites and precious metal alloys
- Brosse imprégnée d'abrasif pour le polissage des résines prothétiques, les composites et les alliages de métaux précieux
- Cepillo especial impregnado con abrasivos, para el pulido interproximal en prótesis de acrílico, composites y aleaciones de metales preciosos.



Fig	Shank	ISO	Ø
Unmontiert Unmounted			
1170	UM	623 900 543 533 -	190
↻ 10'000 rpm	L mm		1,0
			10

Application & Hygiene

1163 Rad wheel

- Miniaturschwabbel aus feinem Tuch - Glanzpolieren von Kunststoffprothesen, Composite, Kronen- und Brückenarbeiten aus Edelmetall, NEM und CrCo mit Polierpaste
- Miniature buffing wheel made of fine cloth - high-luster polishing of acrylic dentures, composites, crown and bridge work made of precious metal, non-precious metal and CrCo with polishing paste
- Mini tampons en calicots de toile douce - brillantage de prothèses en résine, composites, couronnes et bridges en métal précieux, métal NP et CrCo avec de la pâte à polir
- Disco Miniatura de tela fina- Pulido de alto brillo sobre prótesis de acrílico, composite, coronas y puentes de metal precioso, no precioso y Cromo Cobalto con pasta de pulido.



Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
1163	HP	960 104 045 000 -	220
↻ 10'000 rpm	L mm		4,0
			5

Application & Hygiene

1166

 Rad
wheel

i Miniaturschwabbel aus Microfaser-Leder - Glanzpolieren von Kunststoffprothesen, Composite, Kronen- und Brückenarbeiten aus Edelmetall, NEM und CrCo mit Polierpaste

i Miniature buffing wheel made of microfibre leather - shine polishing of plastic prosthetics, composites, crown and bridge work made of precious metal, NEM and CrCo with polishing paste

i Mini tampons en calicot de microfibras - cuir-brillantage de prothèses en résine, composites, couronnes et bridges en métal précieux, métal NP et CrCo avec de la pâte à polir

i Disco Miniatura de microfibra-piel- Pulido de alto brillo sobre prótesis de acrílico, composite, coronas y puentes de metal precioso, no precioso y Cromo Cobalto con pasta de pulido.



Fig	Shank	ISO	Ø
1166	HP	950 104 549 000 -	220

Handstück | Straight Handpiece

1166	HP	950 104 549 000 -	220
------	----	-------------------	-----

↻ 10'000 rpm		L mm	5,0
			5

Application & Hygiene

1164

 Rad
wheel

i Miniaturschwabbel aus Baumwolle - Glanzpolieren von Kunststoffprothesen, Composite, Kronen- und Brückenarbeiten aus Edelmetall, NEM und CrCo mit Emulsion

i Miniature buffing wheel made of cotton - shine polishing of plastic prosthetics, composites, crown and bridge work made of precious metal, NEM and CrCo with emulsion

i Mini tampons en calicots de coton - brillantage de prothèses en résine, composites, couronnes et bridges en métal précieux, métal NP et CrCo avec de l'émulsion

i Disco Miniatura de Algodón- Pulido de alto brillo sobre prótesis de acrílico, composite, coronas y puentes de metal precioso, no precioso y Cromo Cobalto con Emulsión de alto brillo 1550 de JOTA.



Fig	Shank	ISO	Ø
1164	HP	080 104 045 004 -	250

Handstück | Straight Handpiece

1164	HP	080 104 045 004 -	250
------	----	-------------------	-----

↻ 10'000 rpm		L mm	5,0
			5

Application & Hygiene

1151

 Rad
wheel

i Filzrad - zum Polieren von Keramik mit JOTA Diamantpolierpaste

i Felt wheel - for polishing of ceramics with JOTA diamond polishing paste

i Roue en feutre - pour le polissage de la céramique avec de la pâte diamantée JOTA

i Rueda de fieltro - para pulir cerámica con pasta para pulir diamantada JOTA



Fig	Shank	ISO	Ø
1151	HP	010 104 374 000 -	210

Handstück | Straight Handpiece

1151	HP	010 104 374 000 -	210
------	----	-------------------	-----

↻ 10'000 rpm		L mm	4,0
			5

Application & Hygiene

1152

 Torpedo, konisch
torpedo, conical

i Filzkegel - zum Polieren von Keramik mit JOTA Diamantpolierpaste

i Felt cone - for polishing of ceramics with JOTA diamond polishing paste

i Cône en feutre - pour le polissage de la céramique avec de la pâte diamantée JOTA

i Cono de fieltro - para pulir cerámica con pasta para pulir diamantada JOTA



Fig	Shank	ISO	Ø
1152	HP	010 104 294 000 -	060

Handstück | Straight Handpiece

1152	HP	010 104 294 000 -	060
------	----	-------------------	-----

↻ 10'000 rpm		L mm	6,0
			5

Application & Hygiene



Polierpasten und Emulsionen

Polishing paste and emulsion

Pâtes à polir et émulsion

Pastas de pulir y emulsión

1510

- Diamantpaste, 3g
- Diamond paste, 3g
- La pate diamantée, 3g
- pasta diamantada, 3g



Fig	
1510	



1550

- Polishine Emulsion - für die finale Hochglanzpolitur von Edel- und Nichtedelmetallen, CrCo-Modellguss, Titan, Komposite und Dentalkeramik
- Polishine emulsion - for final high-shine polishing of precious and non-precious metals, CrCo model cast, titanium, composites and dental ceramics
- Émulsion pour polissage - pour le brillantage final de métaux précieux et non-précieux, les châssis coulés sur modèle, le titane, les composites et la céramique dentaire.
- Emulsión para Pulir- Emulsión de alto brillo, para el pulido de acrílicos, metales preciosos y no preciosos, esqueléticos de Cromo Cobalto, titanio, composite, cerámica, circonio. Es importante considerar que esta emulsión, se debe usar como paso final de alto brillo, habiéndose realizado los pasos previos en el proceso de pulido, y NO directamente sobre la superficie opaca.



Fig		Ø
1550		50 ml



Application & Hygiene



Zurichtsteine

Trimming Stones

Pierres à aiguiser

Piedras para afilar

529



Fig	ISO	Ø
529	655 000 600 523 -	750

L mm	75,0
	1

Application & Hygiene



AD120

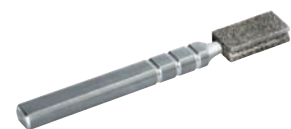


Fig	ISO	Ø
AD120		120

L mm	25,0
	1

Träger

Mandrels

Mandrins

Mandriles

301L

 Träger mit Holzschraubengewinde, konisch
 Mandrel with external thread, conical


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Handstück | Straight Handpiece

301L	HP	312 104 610 415 -	050
------	----	-------------------	-----

L mm	Ø
12,0	5

Application & Hygiene

303

 Träger für Scheiben
 Mandrel for discs


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Handstück | Straight Handpiece

303	HP	312 104 603 391 -	050
-----	----	-------------------	-----

L mm	Ø
5,0	5

Application & Hygiene

327RF

 Träger für Pins
 Mandrel for pins


Fig	Shank	ISO	Ø
-----	-------	-----	---

Handstück | Straight Handpiece

327RF	HP	330 104 612 431 -	020	030
-------	----	-------------------	-----	-----

L mm	Ø	Ø
5,0	20,0	20,0
5	5	5

Application & Hygiene

Frästechnik

Milling burs

Technique de fraisage

Técnica de fresado



Typen und Formender Frästechnik für das Zahnlabor

Types and shapes of milling burs for dental laboratories

Types et formes technique de fraisage pour le labo dentaire

Tipos y formas de Técnica del fresado para el laboratorio dental



Fig.	C21XL	C203	470	C486	C486F	C486P	CX486	497RD	C460KFR	C460KPR	496KR	CX486KR
Page	103	103	103	103	103	103	104	104	104	104	104	104

Parallelfrästechnik-Instrumente

Parallel milling instruments

Instruments pour le paralléleur

Instrumentos para el fresado paralelo



Application & Hygiene

**C21XL**Rillenfräser
Grooving cutters

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C21XL	HP S	500 103 111 006 -	010
	L mm		8,0
			1

C203Spiralbohrer
Twist drills

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C203	HP S	500 103 417 364 -	010
	L mm		10,0
			1

470Modelliermesser
Cutting chisels

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
470	HP S	310 103 437 376 -	029
	L mm		15,0
			1

C486

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C486	HP S	500 103 137 177 -	016 021 023
	L mm		12,0 13,0 14,0
			1 1 1

C486F

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C486F	HP S	500 103 137 135 -	015
	L mm		10,0
			1

C486P

Fig	Shank	ISO	Ø
Handstück Straight Handpiece			
C486P	HP S	500 103 137 103 -	015
	L mm		10,0
			1

CX486



Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
CX486	HP S	500 103 137 190 -	010	015	023
L mm			12,0	13,0	14,0
			1	1	1

497RD

Wachsfräser
Wax cutters



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
497RD	HP S	350 103 143 366 -	012	016
L mm			12,0	12,0
			1	1

Konusfrästechnik-Instrumente

Conical milling instruments

Fraises cóniques pour le fraissage

Instrumentos para el fresado cónico



Application & Hygiene



C460KFR



Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
C460KFR	HP S	500 103 200 135 -	023	028	036
			2°	4°	6°
L mm			15,0	13,0	13,0
			1	1	1

C460KPR



Fig	Shank	ISO	Ø	
Handstück Straight Handpiece				
C460KPR	HP S	500 103 200 103 -	023	028
			2°	4°
L mm			15,0	13,0
			1	1

496KR

Wachsfräser
Wax cutters

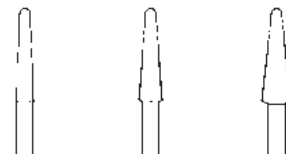


Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
496KR	HP S	330 103 200 377 -	023	031	040
			2°	4°	6°
L mm			12,0	12,0	12,0
			1	1	1

CX486KR

Wachsfräser
Wax cutters



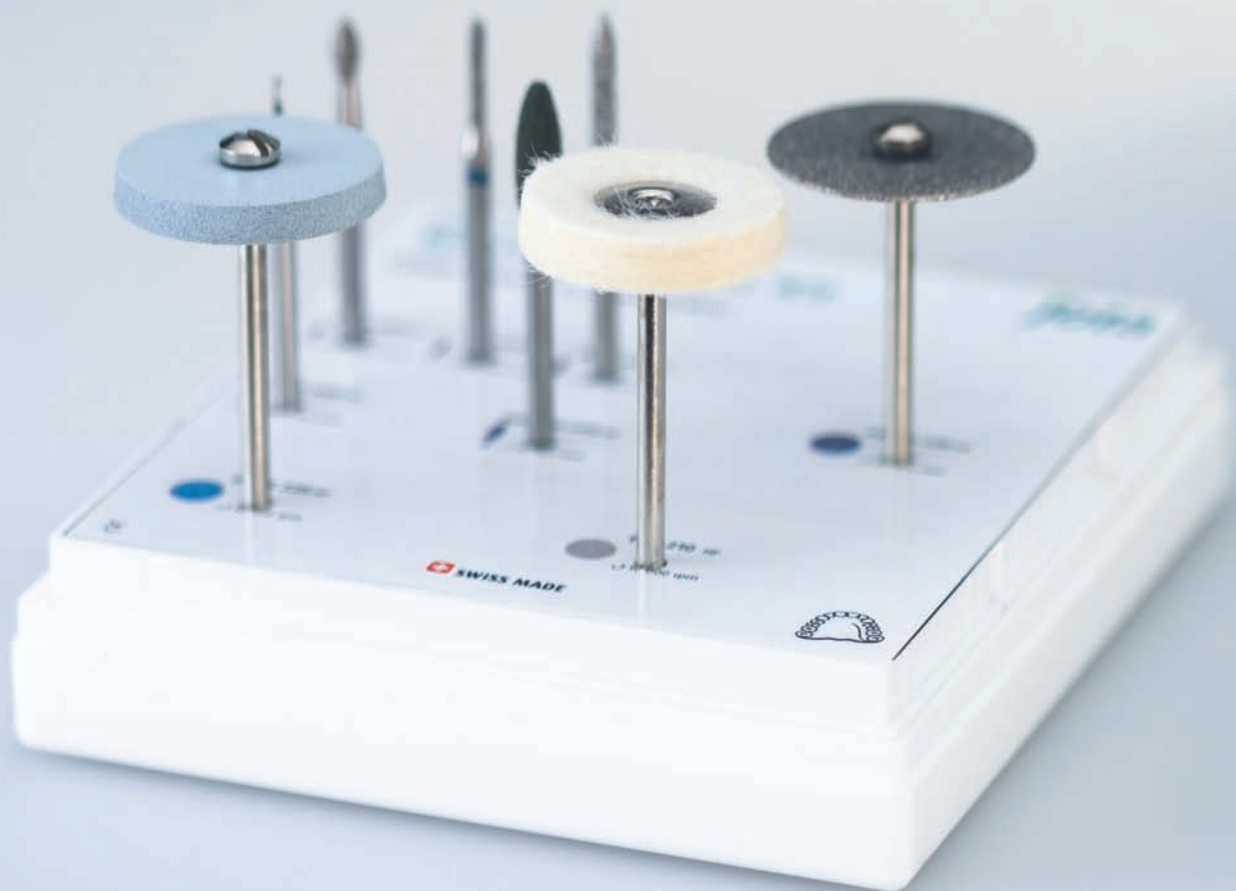
Fig	Shank	ISO	Ø		
Handstück Straight Handpiece					
CX486KR	HP S	500 103 200 190 -	023	028	036
			2°	4°	6°
L mm			15,0	13,0	13,0
			1	1	1

Kits

Kits

Kits

Kits

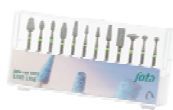


Kits für das Zahnlabor

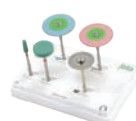
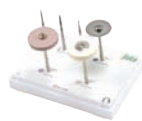
Kits for dental laboratories

Kits pour le labo dentaire

Kits para el laboratorio dental



Kit	1377	1320	1322	1358	1426	1427
Page	107	107	107	108	108	108



Kit	1401	1460	1428	1429	1407	1826
Page	109	109	110	110	110	111



Kit	1827
Page	111

1377

JOTA Kiwi Line Kit
JOTA Kiwi Line Kit

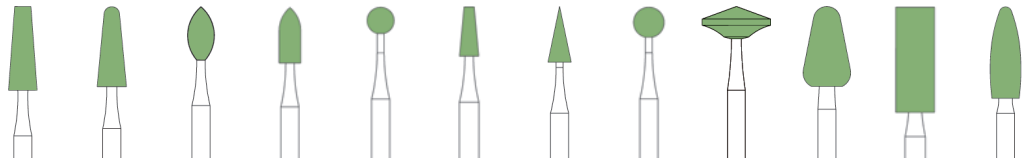
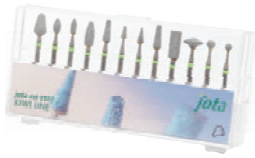


Fig	Shank	ISO	Ø											
Handstück Handpiece														
652KIWI	HP	655 104 173 524 -	035											
652RKWI	HP	655 104 199 524 -		035										
667KIWI	HP	655 104 257 524 -			035									
661KIWI	HP	655 104 288 524 -				025								
601KIWI	HP	655 104 001 524 -					030							
649KIWI	HP	655 104 171 524 -						025						
645KIWI	HP	655 104 161 524 -							028					
602KIWI	HP	655 104 001 524 -								040				
633KIWI	HP	655 104 316 524 -									090			
671KIWI	HP	655 104 266 524 -										060		
642KIWI	HP	655 104 107 524 -											050	
660KIWI	HP	655 104 274 524 -												040
			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

1320

JOTA Diamond Stone Kit fein
JOTA Diamond Stone Kit fine

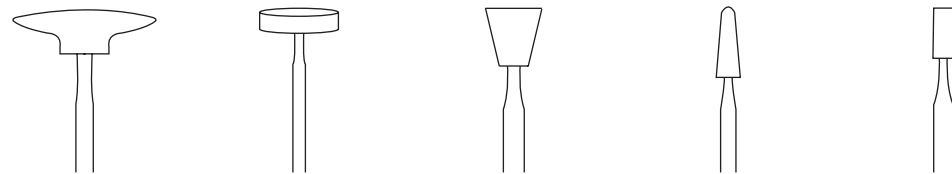


Fig	Shank	ISO	Ø									
Handstück Handpiece												
SD722F	HP	805 104 372 514 -	160									
SD716F	HP	805 104 042 514 -			150							
SD735SF	HP	805 104 012 514 -				070						
SD652RF	HP	805 104 199 514 -							035			
SD638F	HP	805 104 110 514 -										025
			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

1322

JOTA Zirconflex Kit
JOTA Zirconflex Kit

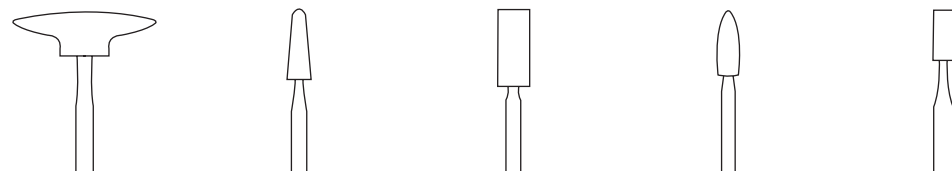


Fig	Shank	ISO	Ø									
Handstück Handpiece												
SZ722	HP	655 104 304 526 -	180									
SZ652R	HP	655 104 199 526 -			035							
SZ732	HP	655 104 107 526 -				050						
SZ660	HP	655 104 274 526 -							040			
SZ638	HP	655 104 110 526 -										025
			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

1358

JOTA ZirconProfi Kit
JOTA ZirconProfi Kit

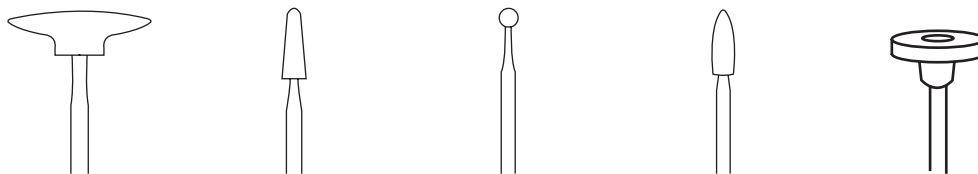


Fig	Shank	ISO	Ø					
Handstück Handpiece								
SZ722	HP	655 104 304 526 -	180					
SZ652R	HP	655 104 199 526 -		035				
SZ601	HP	655 104 001 526 -			035			
SZ660	HP	655 104 274 526 -				040		
SD660F	HP	805 104 274 514 -				040		
9804M	HP	803 104 372 524 -						110
			1	1	1	1	1	1



1426

JOTA Alloy Kit
JOTA Alloy Kit

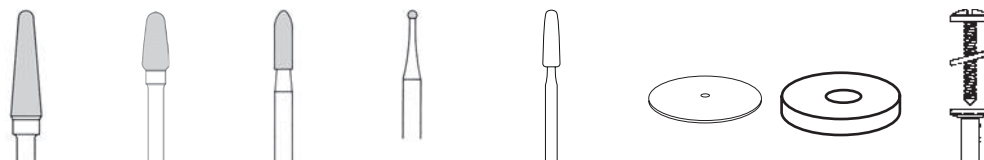


Fig	Shank	ISO	Ø						
Handstück Handpiece									
C79FF	HP	500 104 194 181 -	040						
CX488F	HP	500 104 184 140 -		016					
CX139	HP	500 104 289 190 -			023				
C71	HP	500 104 001 175 -				010			
625R	HP	625 104 199 523 -				035			
9103G	UM	658 900 372 533 -					220		
582	UM	613 900 371 524 -						220	
303	HP	312 104 603 391						050	
			1	1	1	1	1	1	2



1427

JOTA Denture Base Kit
JOTA Denture Base Kit

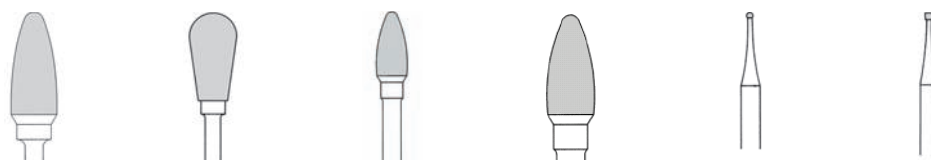


Fig	Shank	ISO	Ø					
Handstück Handpiece								
CX251G	HP	500 104 274 220 -	060					
CX251	HP	500 104 274 190 -	060					
CX77	HP	500 104 237 190 -		060				
CX251F	HP	500 104 274 140 -			040			
CX138	HP	500 104 198 190 -				023		
C71	HP	500 104 001 175 -					008	
C2	HP	500 104 010 001 -						010
			1	1	1	1	1	1



1401

JOTA Denture Polish Kit
JOTA Denture Polish Kit

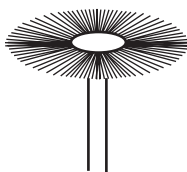
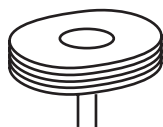


Fig	Shank	ISO	Ø			
-----	-------	-----	---	--	--	--

Handstück | Handpiece

1166	HP	950 104 549 000 -	220				
1121	HP	090 104 543 000 -		220			
9108G	HP	658 104 133 533 -			060		
9574G	HP	658 104 243 533 -				055	
9571G	HP	658 104 300 533 -					100



1

1

1

1

1

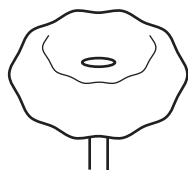


Fig	Shank	ISO	Ø			
-----	-------	-----	---	--	--	--

Handstück | Handpiece

1147F	HP	030 104 045 001 -	250				
1147M	HP	030 104 045 003 -	250				
1170	UM	623 104 543 533 -		190			
318	HP	312 104 623 443 -			023		
303	HP	312 104 603 391 -					050



1

2

1

1

1460

JOTA ZirPrep Kit
JOTA ZirPrep Kit



Fig	Shank	ISO	Ø			
-----	-------	-----	---	--	--	--

Turbine | Friction Grip

Z801L	FG	806 314 697 324 -	014				
Z833	FG	806 314 277 324 -		023			
Z833F	FG	806 314 277 314 -		023			
Z850	FG	806 314 198 324 -			018		
Z850F	FG	806 314 198 314 -			018		
Z863	FG	806 314 250 324 -					012
Z863F	FG	806 314 250 314 -					012



1

1

1

1

1428

JOTA Ceramic Kit
JOTA Ceramic Kit

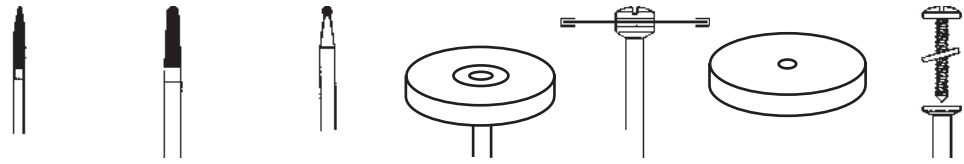


Fig	Shank	ISO	Ø					
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--

Handstück | Handpiece

863	HP	806 104 250 524 -	016						
850	HP	806 104 198 524 -		023					
801	HP	806 104 001 524 -			014				
1151	HP	010 104 374 000 -				210			
9150F	HP	806 104 355 514 -					190		
9131M	UM	658 900 372 514 -						220	
303	HP	312 104 603 391 -							050
			1	1	1	1	1	1	1

1429

JOTA All Ceramic Kit
JOTA All Ceramic Kit



Fig	Shank	ISO	Ø					
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--

Handstück | Handpiece

9801G	HP	803 104 303 534 -	260						
9801M	HP	803 104 303 524 -	260						
SD716F	HP	805 104 042 514 -			150				
SD653F	HP	805 104 174 514 -				040			
9350F	HP	806 104 340 514 -						190	
			1	1	1	1	1	1	1

1407

JOTA Special Ceramic Kit, nach Gérald Ubassy
JOTA Special Ceramic Kit, acc. Gérald Ubassy

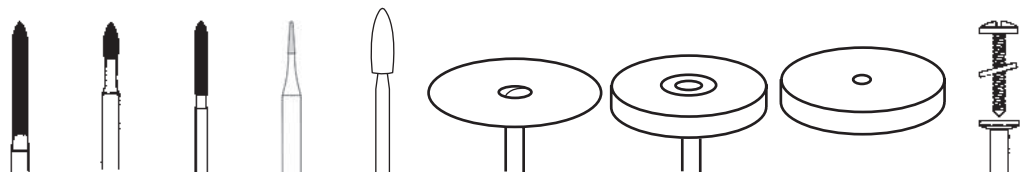
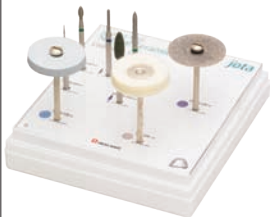


Fig	Shank	ISO	Ø					
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--

Handstück | Handpiece

892G	HP	806 104 292 534 -	021						
830G	HP	806 104 257 534 -		023					
869	HP	806 104 290 524 -			014				
C23SR	HP	500 104 196 006 -				009			
SD660F	HP	805 104 274 514 -					040		
9160G	HP	806 104 327 534 -						220	
1151	HP	010 104 374 000 -						210	
9131S	UM	658 900 372 522 -							220
303	HP	312 104 603 391 -							050
			1	1	1	1	1	1	1



1826

AIID Vitality Kit

AIID Vitality Kit - Adjustment of titanium abutment extra oral, acc. to the American Institut of Implant Dentistry

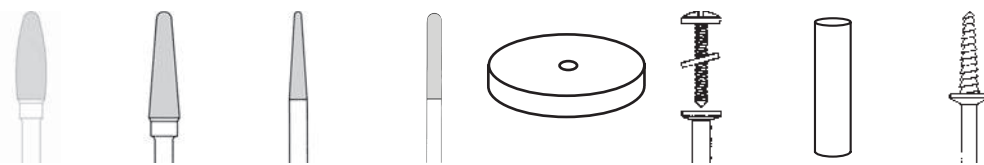


Fig	Shank	ISO	Ø						
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--	--

Handstück | Handpiece

VT109	HP		x							
VT110	HP			x						
VT111	HP				x					
VT112	HP					x				
VT113	UM						x			
VT114	UM						x			
303	HP	312 104 603 391 -						050		
VT115	UM								x	
VT116	UM								x	
301L	HP	312 104 610 415 -								050



1	1	1	1	1	2	1	2
---	---	---	---	---	---	---	---

1827

AIID Vitality Kit

AIID Vitality Kit - Extra oral solution for zirconia abutment, acc. to the American Institut of Implant Dentistry

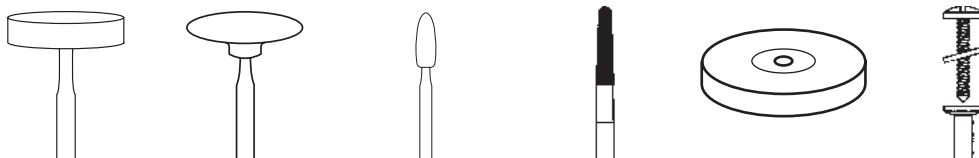


Fig	Shank	ISO	Ø						
-----	-------	-----	---	--	--	--	--	--	--

Handstück | Handpiece

VT117	HP		x							
VT118	HP			x						
VT119	HP				x					
VT120	HP					x				
VT121	UM						x			
VT122	UM						x			
303	HP	312 104 603 391 -								050



1	1	1	1	1	1	2
---	---	---	---	---	---	---

jota

Zubehör

Accessories

Accessoires

Accesorios



LED Carver - Laborturbine

LED Carver - laboratory turbine

LED Carver - la turbine de laboratoire

LED Carver - la turbina de laboratorio



Der kompakte aus edlem Stahl gefertigte LED Carver ist mit einer High-Power LED-Beleuchtung ausgestattet. Der LED Carver überzeugt mit seiner hohen Lichtqualität und dem einzigartig schattenfreien Lichtfeld. Geniessen sie die Vorteile dieses Schweizer Präzisionsprodukts!

Die überzeugenden Vorteile des LED Carver:

- › Optimale Bearbeitung von empfindlichem Zirkondioxid und anderen empfindlichen Keramiken sowie Titan und Metalllegierungen
- › Am Handstück bequem zuschaltbare Wasser-Spraykühlung
- › Beleuchtung, mittels High-Power LED, mit extrem hoher Lichtqualität für eine schattenfreie Ausleuchtung!
- › Ein hohes Drehmoment erlaubt das Arbeiten auch bei hohem Anpressdruck
- › Ausblasfunktion über Schalter am Fusspedal, der Griff zur Luftpistole war gestern!

The compact, stainless steel LED Carver is fitted with a high-power LED light. The LED Carver has an impressive light quality and a unique, shadow-free field of light. Experience the advantages of this Swiss precision product!

The impressive advantages of the LED Carver:

- › Optimal preparation of sensitive zirconia and other sensitive ceramics as well as titanium and metal alloys
- › Activation of water spray cooling conveniently located on the handpiece
- › Lighting via high-power LED, with an extremely high light quality for shadow-free illumination!
- › The high torque also enables preparation with high pressure application
- › Blow-out function via the switch on the foot pedal; use of an air gun is no longer required!

Le détartreur compact LED Carver fabriqué en acier inoxydable est équipé d'un éclairage par LED de grande puissance. La LED Carver est convaincante du fait de la haute qualité lumineuse et du champ lumineux sans ombre projetée. Appréciez les avantages qu'offre ce produit de précision suisse !

Les vrais avantages du LED Carver :

- › Usinage optimal de la délicate zircone et autres céramiques ainsi que du titane et des alliages métalliques
- › Spray pouvant être aisément commandé directement sur la pièce à main
- › Éclairage par des LED de puissance avec une qualité lumineuse extrême pour un éclairage sans ombre portée !
- › Un couple puissant permet l'usinage même sous une pression élevée
- › Fonction de soufflette par commutateur à commande par pédale, l'usage de la seringue à air n'est plus de mise !

El compacto LED Carver, fabricado en noble acero inoxidable, está equipado con una iluminación LED de alta potencia. El LED Carver resulta convincente por la alta calidad de su luz y su campo lumínico único, exento de sombras. ¡Disfrute de las ventajas de este producto de precisión suizo!

Las ventajas convincentes del LED Carver:

- › Repasado óptimo del delicado dióxido de circonio y de otras cerámicas delicadas, así como el titanio y aleaciones de metal
- › Refrigeración por spray de agua conectable cómodamente desde la pieza de mano
- › Iluminación mediante LED de alta potencia, con una calidad de luz extremadamente alta, ¡para una iluminación sin sombras!
- › Un elevado torque permite trabajar incluso con una alta presión
- › Función de soplado mediante interruptor en el pedal, ¡el movimiento para coger la pistola de aire pertenece al pasado!

LED-C

Station mit Filter, Regler, Manometer, Wasserbehälter, Sprayregler, Fusspedal LC-Handstück mit Rotor (mit Spray/Licht) Öl und Adapter

Base unit with filter, pressure regulator, manometer, water container, spray regulator, foot controle, straight LC-handpiece with rotor (with spray/light), lubricant and adapter

Unité de base avec filtre, régulateur de pression, réservoir d'eau, régulateur pour le spray, pédale d'enclenchement et de déclenchement, LC-piece à main (pour droitiers) avec moteur (avec spray/LED), d'huile et adaptateur

Unidad base con filtro, regulador de presión, manómetro, depósito de agua, regulador de irrigación, control por pedal, Pieza de Mano Recta LC con Rotor (con irrigación e Iluminación LED), lubricante y adaptador



Art.	
LED-C	LED Carver LED Carver
	1

LED-C

 Ersatzteile
 spare parts


Art.					
L-9023	LC-Handstück mit Rotor Led LC-handpiece with rotor LC-piece a main droite avec rotor LC-pieza de mano con rotor				
L-9002		Fusspedal foot controle pedale d'enclenchement et de declanchement control por pedal			
L-9003			Öl und Adapter lubricant and adapter huile et adaptateur lubricante y adaptador		
L-9006				Handstückschlauch mit Anschlüssen handpiece hose with connection tuyau piece à main avec connexion manguera para pieza de mano con conexión	
L-9033					Rotor (Keramikkugellager) mit Spray und Licht rotor (ceramic ball bearings) with spray and light rotor (relements à billes ceramique) avec spray et LED rotor (rodamientos cerámicos) con irrigación LED
		1	1	1	1

Bohrerstände für das Zahnlabor
Bur blocks for dental laboratories
Manches pour le labo dentaire
Freseros para el laboratorio dental
PS36-HP

 36x HP
 36x HP
